

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字（2020）第 071512 号

\

项目名称：金属货架生产线技改项目

建设单位：成都市迈特龙货架有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2020 年 9 月

建设单位法人代表:王少龙

编制单位法人代表:陈冲

项目负责人:罗麒

项目编写人:唐灿

建设单位:成都市迈特龙货架有限公司

电话: /

传真: /

邮编:611930

地址:彭州市濛阳镇圆石社区 5 组

编制单位:四川九诚检测技术有限公司

电话:028-87862858

传真:028-87862858

邮编:611731

地址:四川·成都·犀浦·泰山南街 186 号

## 目录

- 表一 项目基本情况
- 表二 主要工艺流程及污染物产污环节
- 表三 主要污染物产生与治理措施
- 表四 环评结论及环评批复
- 表五 监测标准及监测内容
- 表六 监测结果
- 表七 环境管理检查结果
- 表八 结论与建议

## 附表

附表 1：三同时表

## 附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目平面布置图

附图 3：项目外环境关系图

附图 4：环保设施设备图

附图 5：采样图

## 附件

附件 1：备案表

附件 2：环评批复

附件 3：营业执照

附件 4：验收委托书

附件 5：工况证明

附件 6：夜间不生产承诺书

附件 7：环境保护管理制度

附件 8：危废管理制度

附件 9：危废协议

附件 10：危废资质

附件 11：一般固废协议

附件 12：雨水回收协议

附件 13：废水处理协议

附件 14：应急预案备案表

附件 15：公众意见调查表

附件 16：公众参与承诺函

附件 17：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	金属货架生产线技改项目				
建设单位	成都市迈特龙货架有限公司				
法人代表	王少龙	联系人	王少龙		
通讯地址	彭州市濛阳镇圆石社区 5 组				
联系电话	13980718832		邮政编码	611930	
建设地点	彭州市濛阳镇圆石社区 5 组				
立项审批部门	彭州市行政审批局	批准文号	川投资备【2019-510182-43-03-408724】JXQB-0426 号		
环评审批部门	成都市彭州生态环境局	批准文号	彭环审[2020] 34 号		
建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input checked="" type="checkbox"/>		行业类别及代码	家具制造业 C21（包括木制家具制造 C2110 和金属家具制造 C2130）	
建筑面积（平方米）	6600		绿化面积（平方米）	860	
总投资（万元）	150	其中：环保投资（万元）	44.5	环保投资占总投资比例	26.97%
实际总投资（万元）	150	实际环保投资（万元）	18	环保投资占总投资比例	12%
验收监测依据	<p>验收技术规范：</p> <p>（1）中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>（2）国家环境保护部，国环规环评【2017】4 号，《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>（3）中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类〉的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p>				

	<p>(4) 成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》(成环发【2018】8号, 2018年1月3日);</p> <p>(5) 成都市生态环境局《关于成都市生态环境局关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》(成环发[2019]308号, 2019年8月26日);</p> <p>其他:</p> <p>(1) 彭州市行政审批局审批备案, (备案号: 川投资备【2019-510182-43-03-408724】JXQB-0426号, 2019年12月17日);</p> <p>(2) 内蒙古天皓环境评价有限责任公司《成都市迈特龙货架有限公司金属货架生产线技改项目环境影响报告表》(2020年4月);</p> <p>(3) 成都市彭州生态环境局《关于成都市迈特龙货架有限公司金属货架生产线技改项目环境影响报告表的批复》(彭环审[2020]34号, 2020年5月59日);</p> <p>(4) 验收监测委托书。</p>
验收执行标准、标号、级别	<p>1. 噪声排放标准: 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008);</p> <p>2. 《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996);</p> <p>《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001);</p>
<p><b>建设项目基本情况:</b></p> <p><b>一、项目基本情况</b></p> <p>成都市迈特龙货架有限公司2016年12月在该厂房内建设一条木质家具生产线, 年产货架4000件、烟酒柜6000件、收银台10000件, 项目不涉及喷漆。项目于2018年进行了环境影响评价, 并取得批复(彭环审[2018]56号), 同时于2018年8月进行了噪声、固体废物专项验收, 取得彭环验[2018]87号验收意见, 同意正式投入运行。</p> <p>为了满足市场的需求, 成都市迈特龙货架有限公司决定对产品组成进行调整。将原木质产品调整为木质产品、木质金属混合产品、金属产品, 木质占比2/3, 金属占</p>	

比 1/3。主要建设内容：对原有的组装区、展厅进行调整，改建一条金属货架生产线，增加机器设备成型轧机 1 台，汽动切割机 3 台，激光切割机 1 台，激光切管机 1 台，剪板 1 台，折弯机 1 台，弯管机 1 台，焊机 5 台，冲床 10 台等共计 24 台，用于生产货架、烟酒柜、收银台等产品的金属部分。原有的木工生产线设备不变，用于生产货架、烟酒柜、收银台等产品的木质部分。建成后全厂总产能不变，年产货架 4000 件、烟酒柜 6000 件、收银台 10000 件。此次改建项目厂区内不进行电镀、喷漆、喷塑等工艺，部分需要喷漆、喷塑的部件委托其他单位进行喷漆、喷塑。

2019 年 12 月 17 日彭州市行政审批局审批备案（备案号：川投资备【2019-510182-43-03-408724】JXQB-0426 号，2020 年 4 月内蒙古天皓环境评价有限责任公司编制完成《成都市迈特龙货架有限公司金属货架生产线技改项目环境影响报告表》，2020 年 5 月 59 日，成都市彭州生态环境局出具《关于成都市迈特龙货架有限公司金属货架生产线技改项目环境影响报告表的批复》（彭环审[2020] 34 号）。

2020 年 7 月，成都市迈特龙货架有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，有关技术人员于 2020 年 8 月进行了现场踏勘，根据项目相关标准要求，我公司于 2020 年 8 月 19 日-2020 年 8 月 20 日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《成都市迈特龙货架有限公司金属货架生产线技改项目竣工环境保护验收监测表》。

## 二、验收监测范围及内容

### （一）验收监测范围

验收监测范围为本项目主体工程（金属架生产车间）、环保工程。

### （二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）工业企业厂界环境噪声监测；
- （4）固体废弃物处置情况检查；
- （5）总量控制检查；
- （6）公众意见调查；
- （7）环境管理检查。

### 三、项目概括

#### (一) 工程地理位置及外环境关系

本项目选址位于彭州市濛阳镇圆石社区 5 组，在原厂房内进行改建。根据现场调查，目前项目周边主要外环境关系情况如下：本项目厂界东面紧邻一间闲置厂房。厂界以东 115m 处有 1 户散户。厂界以南面紧邻村道，厂界以南 20m 处有 1 户住房（已租用为职工宿舍），距离木工车间 50m。厂界以南 9.5m 处有 1 户住房（已租用为职工宿舍）。厂界以西南 25m 处有 1 户住房（已租用为职工宿舍）。厂界以西紧邻 1 户住房（已租用为职工宿舍）。厂界以西 50m 处有 3 户散户。厂界以北 195m 处为濛阳镇圆石社区 5 组居民集中区（约 50 户，180 人）。项目最近的水体为厂界南面 120m 处的濛阳。

项目地理位置图见附图 1，项目总平面示意图见附图 2，项目外环境关系图见附图 3。

#### (二) 本项目建设内容

项目名称：金属货架生产线技改项目；

建设地点：彭州市濛阳镇圆石社区 5 组；

建设单位：成都市迈特龙货架有限公司；

建设性质：技术改造；

项目投资：150 万元；

建筑面积：6600 平方米；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

工程分类	改建前		改建后		实际建设内容	变化情况
	项目名称	建设内容	项目名称	建设内容		
主体工程	木工车间	钢结构，1F，H=9m，建筑面积为 2200 m <sup>2</sup> ，布设电子开料锯、推台锯、雕刻机、吊镂机、封边机、冷压机等设备，车间主要进行产品的开料、铣型、冷压、封边、钻孔等	木工车间	钢结构，1F，H=9m，建筑面积为 2200 m <sup>2</sup> ，布设电子开料锯、推台锯、雕刻机、吊镂机、封边机、冷压机等设备，车间主要进行产品木制部分的开料、铣型、冷压、封边、钻孔、检验、包装等工序	原项目已建成	将检验、包装在木工车间完成。



		工序					
	组装区	钢结构, 1F, H=9m, 面积为 1440 m <sup>2</sup> , 设置五金配件库房、成品组装包装区。	金属架生产车间	钢结构, 1F, H=9m, 面积为 1800 (1440+360) m <sup>2</sup> , 保留原有五金配件库房, 改建一条金属架生产线, 布设成型轧机、汽动切割机、激光切割机、激光切管机、剪板、折弯机、弯管机、焊机、冲床等设备, 主要进行金属部分的剪裁、折弯、排孔、焊接、打磨等工序。	与环评一致	改建	
辅助及公用工程	消防池	厂区东侧, 容积 30 m <sup>3</sup>	消防池	厂区东侧, 容积 30 m <sup>3</sup>	原项目已建成	不变	
	供水系统	地下水供给	供水系统	地下水供给	原项目已建成	不变	
	供电系统	当地电网供给	供电系统	当地电网供给	一原项目已建成	不变	
环保工程	废水	项目在食堂设置隔油池, 容积 1m <sup>3</sup> ; 设置污水预处理池 1 处, 有效容积 75m <sup>3</sup> , 废水经处理后用作农肥	废水	生活废水	在食堂设置隔油池, 容积 1m <sup>3</sup> ; 设置污水预处理池 1 处, 有效容积 75m <sup>3</sup> , 废水经处理后用作农肥	原项目已建成, 依托	不变
	颗粒物	木工粉尘经集气罩收集后经中央除尘器处理后经 15m1#排气筒排放	激光切割烟尘、焊接烟尘、切割打磨金属粉尘等机加工烟粉尘经集气罩收集处理后经旋风除尘和滤芯除尘处理后经 15m3#排气筒排放	激光切割烟尘、焊接烟尘、切割打磨金属粉尘等机加工烟粉尘经集气罩收集处理后经滤芯除尘处理后经	新增		

成都市迈特龙货架有限公司金属货架生产线技改项目竣工环境保护验收监测表

						15m <sup>3</sup> #排 气筒排放	
	V O C s	有机废气经 集气罩收集 后经活性炭 吸附装置（二 级活性炭）收 集后经 15 m <sup>3</sup> # 排气筒排放		VOC s	有机废气经集气 罩收集后经活性 炭吸附装置（二 级活性炭）收集 后经 15m <sup>3</sup> #排 气筒排放	原项目已 建成	不变
	厨 房 油 烟	油烟经集气 罩收集后经 油烟净化设 备处理后经 食堂排气筒 于屋顶排放		食 堂 油 烟	油烟经集气罩收 集后经油烟净 化设备处理后 经食堂排气筒 于屋顶排放	原项目已 建成,依托	不变
	噪 声	木工车间生产设备 减震、隔声等措 施进行降噪	噪 声	木工车间设备减震、隔 声等措施进行降噪。金 属车间设备新增减震、 隔声等措施	一致		新增
	固 废	在厂区东面设置一 般固废堆放场 30 m <sup>2</sup> 和危废暂存间 10 m <sup>2</sup>	固 废	一般固废堆放场 30 m <sup>2</sup> , 分为两个区域, 分别堆 放木板边角料和金属边 角料;危废暂存间 10 m <sup>2</sup> , 存放废活性炭、废胶桶	原项目已 建成		进行分类 堆存
	风 险	/	风 险	新建事故应急池 20m <sup>3</sup> , 拟设于厂区北面, 用于 收集暂存消防事故废水	一致		新增
办 公 生 活 设 施	办 公 室	位于厂区中央, 1F, 440 m <sup>2</sup> , 作为厂区 日常办公用	办 公 室	位于厂区中央, 1F, 440 m <sup>2</sup> , 作为厂区日常办公 用	原项目已 建成		不变
	宿 舍	位于厂区北面, 1F, 200 m <sup>2</sup> , 作为厂区 住宿用	宿 舍	位于厂区北面, 1F, 200 m <sup>2</sup> , 作为厂区住宿用	原项目已 建成		不变
	食 堂	位于厂区东北侧, 1F, 50 m <sup>2</sup>	食 堂	位于厂区东北侧, 1F, 50 m <sup>2</sup>	原项目已 建成		不变
	卫 生 间	位于厂区东北侧, 1F, 20 m <sup>2</sup>	卫 生 间	位于厂区东北侧, 1F, 20 m <sup>2</sup>	原项目已 建成		不变
	值 班 室	位于厂区东北侧, 1F, 30 m <sup>2</sup>	值 班 室	位于厂区东北侧, 1F, 30 m <sup>2</sup>	原项目已 建成		不变
仓 储 工 程	原 材 料 堆 放 区	位于厂区南侧, 1F, 560 m <sup>2</sup>	原 材 料 堆 放 区	位于厂区南侧, 1F, 560 m <sup>2</sup>	原项目已 建成		不变
	展 厅	位于办公室以南, 1F, 360 m <sup>2</sup>	金 属 架 生	位于办公室以南, 1F, 360 m <sup>2</sup> , 将原有隔间拆	原项目已 建成		改建

			产车间	除后，与原组装区合并 拟建金属架生产车间		
/	/		胶料 库房	在木工车间内增设胶料 库房，面积为 5 m <sup>2</sup> ，并 进行重点防渗	原项目已 建成	新增
成品 库房	位于厂区西侧，1F， 1200 m <sup>2</sup>	成品 库房	成品 库房	位于厂区西侧，1F，1200 m <sup>2</sup>	原项目已 建成	不变

本项目与原项目依托关系情况如下表所示。

表 1-2 本项目与原项目公辅设施依托关系一览表

类别	厂区设施情况		本项目建设要求	实际建设情况
主体工程	金属架生产车间：钢结构，1F，H=9m，面积为 1800 m <sup>2</sup> ，布设成型轧机、汽动切割机、激光切割机、激光切管机、剪板、折弯机、弯管机、焊机、冲床等设备，主要产品金属部分的冲压、剪切、折弯、焊接等工序		不新建，对原有展厅、组装车间进行布局调整	一致
公辅工程	已形成给排水、供气管线系统；已建有食堂、职工宿舍。		不新建，依托原有	一致
环保工程	废气 处理 工程	木工粉尘：经集气罩收集后经中央除尘器处理后经 15m1#排气筒排放	不新增，依托原有	一致
		有机废气：经集气罩收集后经活性炭吸附装置（二级活性炭）处理后经 15m 2#排气筒排放	不新增，依托原有	一致
		厨房油烟：油烟经集气罩收集后经油烟净化设备处理后经食堂排气筒于屋顶排放	不新增，依托原有	一致
	废水处理工程：食堂废水经隔油池处理后与其他生活污水经预处理池处理后用于彭州市景源园艺场林地施肥使用。隔油池容积为 1m <sup>3</sup> ，预处理池容积为 75m <sup>3</sup> 。	不新增，依托原有	一致	
	固废处理设施：一般固体废弃物堆场面积为 30 m <sup>2</sup> ，地面进行防渗水泥防渗，满足一般固废的存放要求。危废暂存间面积为 10 m <sup>2</sup> ，采用的防渗水泥上覆 2mm 环氧树脂涂层防渗。		不新增，依托原有	一致

### （三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-3。

表 1-3 项目原辅材料及能耗表

项目	名称	单位	改建前 用量	改建 后用量	实际用量	规格	来源
原辅材料	颗粒板	张	28000	20000	20000	长 2.4m，宽 1.2m， 厚 1.5cm	外购

	多层板	张	12000	8000	8000	长 2.4m,宽 1.2m, 厚 1.8cm	外购
	白乳胶	吨	0.05	0.04	0.04	/	外购
	热熔胶	吨	3.75	2.6	2.6	/	外购
	五金件	吨	1	1	1	/	外购
	包装材料(纸箱)	m <sup>2</sup>	3000	4000	4000	/	外购
	金属板	吨	0	300	300	/	外购
	金属管	吨	0	400	400	/	外购
	焊接材料	吨	0	3.9	3.9	260 件 (15 公斤/ 件)	外购
	气垫膜	吨	0	1	1	/	外购
能源	水	m <sup>3</sup>	1300	1980	1980	/	地下水
	电	万度	12	14	14	/	市政电网
	液化气	吨	1.2	1.7	1.7	/	外购

(四) 项目主要设备

项目主要设备见表 1-4。

表 1-4 项目主要设备

序号	设备名	型号规格	环评数量	实际数量	单位
1	液压型冷压机	MH3248-50	1	1	台
2	雕刻机	XD-1325S	2	2	台
3	电子开料锯	NP330F	2	2	台
4	推台锯	MJ6132B	7	7	台
5	吊镂机	/	2	2	台
6	排钻	m <sup>2</sup> 6B	4	4	台
7	封边机	/	3	3	台
8	切割机	/	1	1	台
9	空压机	/	1	1	台
10	成型轧机	/	1	1	台
11	汽动切割机	/	3	3	台
12	激光切割机	/	1	1	台
13	激光切管机	/	1	1	台
14	剪板	/	1	1	台
15	折弯机	/	1	1	台
16	弯管机	/	1	1	台
17	焊机	/	5	5	台
18	冲床	/	10	10	台

(五) 项目规模

表 1-5 产品方案一览表

序号	产品名称		环评产量	实际总产量	实际总产量
1	货架	木质货架	1500 件	4000 件/年	4000 件/年
		木质金属混合货架	2000 件		
		金属货架	500 件		
2	烟酒柜	木质烟酒柜	3000 件	6000 件/年	6000 件/年
		木制金属混合烟酒柜	2000 件		
		金属烟酒柜	1000 件		
3	收银台	木质收银台	5000 件	10000 件/年	10000 件/年
		木制金属收银台	3000 件		
		金属收银台	2000 件		

**(六) 项目劳动定员与生产制度**

环评要求：本改建项目新增员工数 15 人，原有项目员工数 35 人，定员总人数为 50 人，均在厂内食宿。工作制度：本次改建后，木工生产线的生产时间更改为 200 天，每天生产 8 小时，即 1600 小时。增加的金属架生产线生产时间为 300 天，每天生产 8 小时，即 2400 小时。

实际建设：本项目实际工作人数 50 人，白班 8 小时工作制，木工生产线的生产时间更改为 200 天，每天生产 8 小时，即 1600 小时。增加的金属架生产线生产时间为 300 天，每天生产 8 小时，即 2400 小时。

**(七) 以新带老**

表 1-6 “以新带老”对照表

项目	原有措施	环评以新带老措施	实际以新带老措施
废水	食堂废水经隔油池处理与其他生活污水经预处理池处理后，用于彭州市景源园艺场的林地农肥。	无	/
废气	木工粉尘：经集气罩收集后经中央除尘器处理后经 15m <sup>1</sup> #排气筒排放； 有机废气：经集气罩收集后经活性炭吸附装置（二级活性炭）收集后经 15m <sup>2</sup> #排气筒排放	无	/
噪声	噪声低、震动小的生产设备，安装时采取台基减震以及减震垫等措施；高噪声设备（如冷压机、空压机、雕刻机等）集中摆放，置于生产车间中央，有效利用噪声距离衰减作用，并采取台基减震、消音以及厂房隔声等措施进行降噪防震。	无	/
固废	除尘器收集的粉尘外售纤维板生产企业；木材边角料外售木材加工企业；废包装材料外售废品回收站；预处理	餐厨垃圾交由有餐	一致

	池污泥由彭州市景源园艺场管理员定期清运，用作林地农肥；生活垃圾、餐厨垃圾及废油脂由环卫部门统一清运；危险废物主要为沾染白乳胶的塑料包装袋、废活性炭、废液压油、废液压油桶、沾染液压油的棉纱手套，全部交由四川省中明环境治理有限公司处置	厨垃圾处理资质的单位处置	
--	---	--------------	--

#### (八) 项目变更情况

经对照环评文件及批复，本项目实际建设基本与环评文件及批复基本一致，未发生变更。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

### 一、主要工艺流程简述

具体生产工艺流程如下：

#### 1 木工生产线工艺流程

项目营运期木工生产线工艺流程主要为开料、铣形、冷压、封边、钻孔、组装、入库。本项目不涉及喷漆。具体工序如下：

**开料：**外购烘干木材按生产要求通过电子开料锯开料，根据客户需求生产符合工艺尺寸要求的木料。该工序产生的污染物主要为开料产生的粉尘、木材边角料，设备产生的噪声。

**铣形：**断好料的木材经雕刻机、吊镂机在木料上雕刻客户需要的形状。该工序产生的污染物为铣形产生的木材边角料、粉尘，设备产生的噪声。

**冷压：**按生产工艺要求，通过液压型冷压机对板材进行冷压。冷压是使用白乳胶粘合板材，利用冷压机冷压进行加厚。该工序产生的污染物为冷压产生的沾染白乳胶的塑料包装袋、有机废气以及设备的噪声。

**封边：**将冷压后的木料用封边机进行封边，封边主要是将加热后的固体热熔胶对已成型的木材四周裸露的部分进行包裹，避免木材因碰撞而损坏或者因过量吸入水分而变形。该工序产生的污染物主要为封边产生的有机废气及设备运行的噪声。

**钻孔：**按图纸的工艺要求利用排钻对木料进行钻孔，在各产品部件的指定位置进行打眼钻孔、以便于各种金属件及整个产品的顺利安装。该工序产生的污染物主要为木材边角料、粉尘以及设备运行产生的噪声。

**包装：**将生产好的产品部件用包装材料打包。该工序产生的污染物主要为废包装材料。

具体工艺生产流程及产污环节见下图

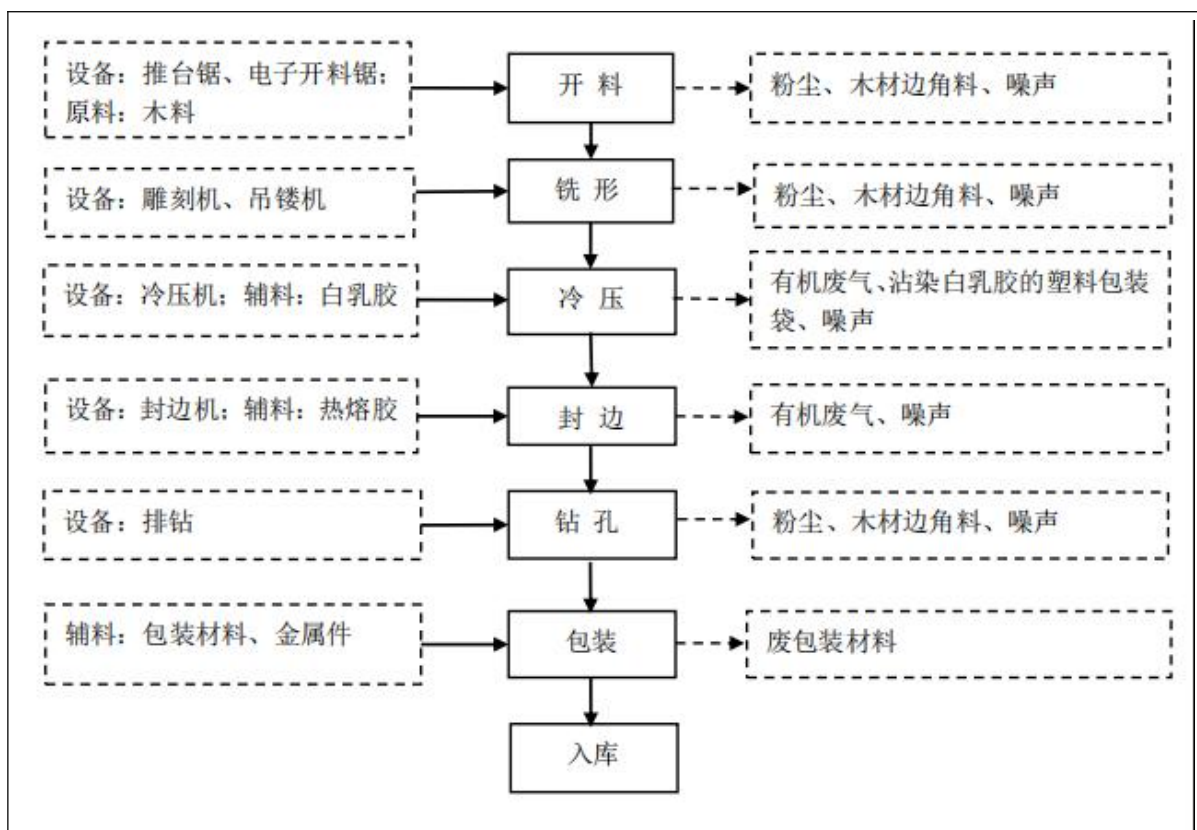


图 2-1 木工生产线生产工艺流程图

## 2 金属架生产线工艺

项目金属架生产线工艺流程包括剪裁、折弯、排孔、焊接、打包等，具体工艺如下：

**剪裁：**按照设计要求，将外购的金属板、金属管利用激光切割机（为主）、激光切管机、气动切割机（为辅）进行切割，再利用剪板按照设计图纸进行剪切，主要目的是保证钢材剪切面的直线性和平行度的要求，尽量减少板材扭曲。形成设计需要的金属板、金属管。

**折弯：**按设计要求，利用折弯机对金属板进行折弯，利用弯管机对金属管进行折弯。

**排孔：**按设计要求，使用压力冲床在相应的位置开孔。

**焊接：**按照设计要求，利用焊机将所需焊接的金属板、金属管等焊接，形成不能拆除的金属构件。将剪切和折弯的钢材进行焊接组装，主要采用二氧化碳气体保护焊（主要使用二氧化碳保护焊机）和氩弧焊，电阻焊焊接原理为：焊接时电极对被焊接金属试压并通电，电流通过钢材紧贴的接触部位时，其电阻较大发热并熔融接触点，在电极压力作用下，接触点处焊为一体，电焊时，无需焊材、焊剂，本项目使用的焊丝为实芯焊丝，每天焊接时间 8h。

**手工打磨：**为了让焊接的金属板、金属管光滑平整，使用人工砂轮工具对工件焊



缝进行打磨，将零部件表面的焊渣等去除干净。

**打包：**将加工好的产品部件利用气垫膜进行打包。加工完成好的金属构件外委其他公司按照设计要求进行喷漆、喷塑。本次改建项目内不进行喷漆、喷塑工艺。

工艺流程及产污位置图见图 2-2

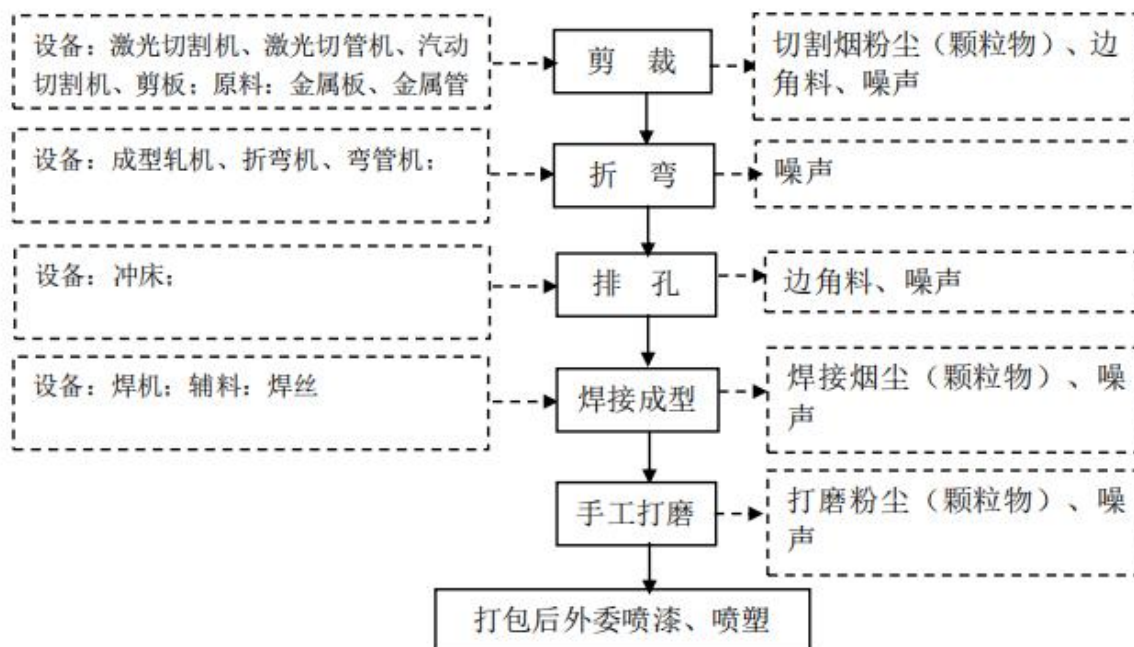


图 2-2 金属架生产工艺流程及产污环节图

## 二、污染工序

**废水：**生活污水及食堂废水。

**废气：**项目在木工车间中开料、铣形、钻孔等木工工序产生的粉尘，冷压、封边工序产生的有机废气；在金属架生产车间切割烟尘、在焊接金属工序产生的焊接烟尘，打磨产生的金属粉尘；食堂油烟。

**噪声：**主要来自于厂区生产车间内推台锯、雕刻机、冷压机、空压机、切割机、折弯机、冲床、焊接等相关配套设施运行时产生的设备噪声。

**固废：**主要为一般固废和危险废物。

表三 主要污染物产生与治理措施

## 一、污染物产生及治理措施

## 1、废水

本项目产生的废水主要为生活废水和食堂废水。

食堂污水经隔油池处理后，和其他生活污水经污水预处理池进行收集处理，处理后用于彭州市景源园艺场的林地农肥。

项目水平衡图见图 3-1：

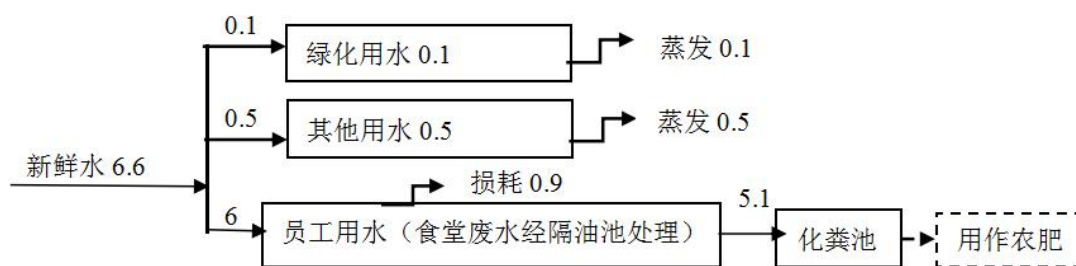


图 3-1 项目水平衡图 (m³/d)

## 2、废气污染物产生及治理、排放情况

本项目产生的废气主要为：切割工序产生的切割烟粉尘、在焊接金属工序产生的焊接烟尘，打磨产生的金属粉尘、食堂油烟。

切割烟粉尘、焊接烟尘，金属粉尘经集气罩收集后由滤芯除尘处理，最后由 15m 3#排气筒排放。

食堂油烟经油烟净化器处理后经屋顶的排气筒排放。

## 3、噪声的产生及治理

本项目噪声主要为设备运行噪声，主要声源为冷压机、封边机、推台锯、镂铣机、砂光机、冲床、成型轧机、汽动切割机、激光切割机、焊机、空压机等设备。

本项目选用低噪音设备、车床安装时采取减震基座以及减震垫、合理布局、合理安排工作时间、采用墙体隔声、基础减震、距离衰减等措施降噪。

## 4、固体废弃物污染物产生及治理

本项目固体废物为一般固废和危险废物。

## (1) 一般固废

本项目产生的一般固废主要为金属边角料、金属积尘、废包装材料、废滤芯、生活垃圾、预处理池污泥。

金属边角料、金属积尘、废包装材料集中收集后外售；生活垃圾由环卫部门统一收集后送垃圾填埋场处理；预处理池污泥由彭州市景源园艺场管理员定期清运，用作林地施肥；餐厨垃圾及废油脂交由有资质处理单位处置。

## (2) 危险废物

本项目危险废物主要为废液压油、废液压油桶、沾染液压油的棉纱、手套。

本项目维修、维护需使用液压油由销售液压油的第三方工作人员进行更换，更换后自行带走，企业不涉及废液压油、废液压油桶和沾染液压油的棉纱、手套的储存。

表 3-1 本项目固体废物产生及处理情况对照表

序号	废物名称	废物鉴别	环评排放量	实际排放量	环评处置去向	实际处置去向
1	金属边角料（新增）	一般固废	35t/a	35t/a	外售资源回收公司	外售资源回收公司
2	金属积尘（新增）	一般固废	0.5t/a	0.5t/a		
3	废包装材料	一般固废	1.6t/a	1.6t/a		
4	废滤芯（新增）	一般固废	0.2t/a	0.2t/a		
5	生活垃圾	一般固废	3t/a	3t/a	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运
6	预处理池污泥	一般固废	1.5t/a	1.5t/a	用作彭州市景源园艺场林地农肥	用作彭州市景源园艺场林地农肥
7	餐厨垃圾及废油脂	一般固废	2.5t/a	2.5t/a	有资质单位处置	有资质单位处置
8	废活性炭	HW49(900-041-49)	0.5t/a	0.5t/a		
9	废液压油	HW08(900-214-08)	0.01t/a	0.01t/a		
10	废液压油桶	HW49(900-041-49)	0.01t/a	0.01t/a		
11	沾染液压油的棉纱手套	HW49(900-041-49)	0.01t/a	0.01t/a		

## 二、环保投资

本项目总投资为 150 万元，其中环保投资为 18 元，占总投资的 12%，具体环保治理措施及投资清单详见表 3-2。

表 3-2 环保设施一览表

项目	环评内容	实际内容	环评经费(万元)	备注	实际总投资
废水治理	污水预处理池 1 个, 75m <sup>3</sup>	原项目已建	3.0	已建成	3.0
	食堂隔油池 1 个, 1 m <sup>3</sup>	原项目已建	0.5	已建成	0.5
废气治理	木工粉尘: 集气罩+中央除尘器 1 套(除尘效率达 99%)+15m1# 排气筒	原项目已建	8.0	已建成	8.0
	有机废气 VOCs: 经集气罩活性炭吸附装置 1 套(净化效率达 90%)+15 m <sup>2</sup> #排气筒排放	原项目已建	4.0	已建成	4.0
	食堂油烟: 集气罩收集后经油烟净化器 1 套(净化效率 60%)+4# 高于屋顶的专用油烟排气筒。	原项目已建	0.5	已建成	0.5
	机加工烟粉尘: 万向焊烟吸尘臂、集气罩+旋风除尘+滤芯除尘 +15m <sup>3</sup> #排气筒排放	机加工烟粉尘: 万向焊烟吸尘臂、集气罩滤芯除尘+15m <sup>3</sup> #排气筒排放	10	新增 10 万	20
噪声治理	原有工程设备基础减振、厂房隔声	原项目已建	计入主体工程	已建成	/
	新增设备基台减震、橡胶减震	一致	4.0	新增 2 万	6.0
固废处置	生活垃圾、餐厨垃圾、污泥收集及清运	原项目已建	0.5	已建成	0.5
	一般固废堆场 (30 m <sup>2</sup> )	原项目已建	1.0	已建成	1.0
	危废暂存间 (10 m <sup>2</sup> )	原项目已建	1.0	已建成	1.0
地下水污染预防	分区防渗措施: 危废暂存间、胶料库房地面采用防渗混凝土硬化上覆 2mm 厚的环氧树脂漆, 设置 0.2m 高防渗裙边和 0.1m 高门槛, 设置一个空桶 (5L) 收集泄漏液体; 事故应急池使用防渗混凝土硬化, 其上铺设不低于 2mm 厚的环氧树脂漆。	一致	3.0	新增 2 万	5.0

风险防范措施	设立“严禁烟火”以及“禁火区”等警戒标语和标牌。禁止携带火种（如打火机、火柴、烟头等）进入生产区内。完善的消防系统，包括消防栓、灭火器、消防沙。	一致	3	增加 1 万	4.0
	加强车间通风，中央除尘器已加装泄爆片、火花报警器和消防喷淋装置，机加工烟粉尘的处理措施要求在万向焊接烟尘收集臂后设置气流均衡板，拦截烟尘中的火花，防止尘暴的发生。	一致	3	增加 1 万	4.0
	修建 20m <sup>3</sup> 事故应急池。	一致	2	新增 2 万	4.0
	编制突发环境事件应急预案并到生态环境局备案，主要针对液压油火灾风险。	一致	1	重新编制	1
合计			44.5	新增 18 万	62.5

## 表四 环评结论及环评批复

### 一、评价结论

成都市迈特龙货架有限公司法人王少龙于 2016 年 10 月 28 日租赁位于彭州市濛阳镇圆石社区 5 组 75 号的厂房（厂房租赁合同见附件 4），厂房建筑面积 6600 m<sup>2</sup>，空坝 1000 m<sup>2</sup>。2017 年 3 月 10 日取得营业执照。2016 年 12 月成都市迈特龙货架有限公司建设一条木质家具生产线，主要进行货架、收银台、烟酒柜的生产，年产货架 4000 件、烟酒柜 6000 件、收银台 10000 件，项目不涉及喷漆。项目于 2018 年进行了环境影响评价，并取得批复（彭环审[2018]56 号），同时于 2018 年 8 月进行了噪声、固体废物专项验收，取得彭环验[2018]87 号验收意见，同意正式投入运行。

为了满足市场的需求，成都市迈特龙货架有限公司决定对产品结构进行调整。将原有货架、收银台、烟酒柜等木质产品改建为木质产品、木质金属混合产品、金属产品，木质占比 2/3，金属占比 1/3。本次改建投资 150 万元，在原址内改建一条金属货架生产线，增加机器设备成型轧机 1 台，汽动切割机 3 台，激光切割机 1 台，激光切管机 1 台，剪板 1 台，折弯机 1 台，弯管机 1 台，焊机 5 台，冲床 10 台等共计 24 台，建成后不新增产能，年产货架 4000 件、烟酒柜 6000 件、收银台 10000 件。金属货架生产线主要生产货架、收银台、烟酒柜的金属架部分。原有木工生产线设备不变，生产能力降低，仅生产货架、收银台、烟酒柜的木质部分。此次改建项目厂区内不进行电镀、喷漆、喷塑等工艺，部分需要喷漆、喷塑的部件委托其他单位进行喷漆、喷塑。

通过对项目所在区域环境质量现状的评价及对改建后项目营运期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

#### 1、产业政策符合性结论

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于“家具制造业 C21”类中的 C2110 木制家具制造业和 C2130 金属家具制造业。根据 2019 年 8 月 27 日第 2 次委务会议审议通过的《产业结构调整指导目录（2019 年本）》国家发改委发改委令第 29 号文件，本项目不属于其中“鼓励类”、“限制类”、“淘汰类”；根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号），项目的建设符合国家相关法律和政策，属允许类建设项目；同时，本项目所使用设备均不属于国家

明令禁止和淘汰设备。

因此，项目的建设符合国家现行产业政策。

## 2、规划符合性结论

本项目位于彭州市濛阳镇圆石社区5组。按照彭工服发领办【2017】8号文件精神，成都市迈特龙货架有限公司属于彭州市“小散乱污”工业企业第四批整改名单内企业，且项目已取得彭州市人民政府相关街道办、市场和质量监管局、市安监局、市消防大队同意进行联合验收，原有项目已取得环评批复及验收，同意正式投产。2019年12月17日成都市迈特龙货架有限公司填报的金属货架生产线技改项目投资备案表已经彭州市行政审批局审批备案，备案号：川投资备【2019-510182-43-03-408724】JXQB-0426号。

因此项目合法，且符合彭州市规划要求。

## 3、选址合理性结论

本项目选址位于彭州市濛阳镇圆石社区5组，在原厂房内进行改建。根据现场调查，目前项目周边主要外环境关系情况如下：本项目厂界东面紧邻一间闲置厂房，距离本项目木工车间86m。厂界以东115m处有1户散户（4人居住），距离木工车间200m。厂界以南面紧邻村道，厂界以南20m处有1户住房（已租用为职工宿舍），距离木工车间50m。厂界以南9.5m处有1户住房（已租用为职工宿舍），距离木工车间11.5m。厂界以南187m处有1户散户（4人居住），距离木工车间189m。厂界以西南25m处有1户住房（已租用为职工宿舍），距离木工车间25m。厂界以西紧邻1户住房（已租用为职工宿舍），距离木工车间18m。厂界以西50m处有3户散户（10人居住），距离木工车间52m。厂界以西73m处有1户散户（有4人居住），距离木工车间73m。厂界以西174m处有1户散户（2人居住），距离木工车间174m。厂界以西北152m处为1户散户（4人居住），距离木工车间174m。厂界以西北216m处为1户散户（4人居住），距离木工车间224m。厂界以北195m处为濛阳镇圆石社区5组居民集中区（约50户，180人），距离木工车间240m。厂界以北50m处为园林管理室（1人办公），距离木工车间102m。厂界以北94m处有2户散户（7人居住），距离木工车间162m。厂界以北107m处为1户散户（7人居住），距离木工车间150m。项目最近的水体为厂界南面120m处的濛阳。

### （1）项目对周围环境的影响分析

废水：本项目无生产废水产生，生活污水经预处理池处理后用作彭州市景源园艺场农肥，不会对周围水环境造成影响。

废气：本项目废气污染物为木工粉尘、封边工序产生的有机废气、机加工烟粉尘。木工粉尘经集气罩收集后经中央除尘器处理后经 15m1#排气筒排放，有机废气经集气罩收集后经活性炭吸附装置（二级活性炭）收集后经 15m 2#排气筒排放，激光切割烟尘、焊接烟尘、切割打磨金属粉尘等机加工烟粉尘经集气罩收集处理后经旋风除尘和滤芯除尘处理后经 15m 3#排气筒排放。根据 AERSCREEN 估算模式计算结果显示可知，有组织排放 TSP 的最大落地浓度为 202.0 米处的  $2.1171\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，有组织排放 TVOC 的最大排放浓度为 83.0 米处的  $0.0673\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，无组织排放 TSP 的最大排放浓度为 42 米处的  $62.4130\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，无组织排放 TVOC 的最大排放浓度为 42.0 米处的  $0.6657\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。项目各排气筒及无组织排放的大气污染物均未出现超标现象，且最大地面浓度远远小于评价标准，不会周围大气环境造成影响。

噪声：本次改建项目增加成型轧机、汽动切割机、激光切割机、剪板、冲床等设备，采取对主要噪声源设备的基座进行减震的措施，同时将噪声源布设在生产车间内部且距离周边住户较远。为了防止对敏感点的噪声影响，建设单位将距离木工车间 50m 内的 4 户住房租用为职工宿舍，通过距离衰减后，按照预测模式可知，运营期的厂界噪声可达标，不会对敏感目标造成影响。

本项目的建设不会对外环境造成明显影响。

#### （2）外环境对本项目的影响分析

本项目所在地不属于基本农田保护区，周边 1km 内无风景名胜、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂以及水源保护区等重大环境制约因素区域。

因此项目的建设及周边环境相容。

### 4、区域环境质量现状评价结论

#### （1）大气环境质量

评价区域环境空气治理后可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求。

#### （2）地表水环境质量

濛阳河在《彭州冷链物流产业园项目环境影响评价报告》监测中的地表水环境监测数据，项目所在区域地表水环境质量经加强管理、污水处理站提标升级改造后



，可以达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

### （3）声学环境质量

根据监测，项目厂界四周各测点昼夜间监测值均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准，表明，本项目所在区域声学环境质量良好。

### （4）土壤环境质量

根据监测，农用地满足《土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准》（GB15618-2018）中表1农用地土壤污染风险筛选值（其他）标准限值。建设用地满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表1中筛选值第二类用地标准限值要求。

## 5、施工期环境影响评价结论

本项目施工期在严格执行环评提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显影响。

## 6、营运期环境影响评价结论

### （1）大气环境影响分析

经改建后的项目营运期废气包括木粉尘、有机废气（以VOCs计）、金属粉尘和食堂油烟。粉尘经中央除尘器处理后，经15m1#排气筒排放。有机废气（以VOCs计）经活性炭吸附装置净化后，经15m<sup>2</sup>#排气筒排放。金属架车间机加工的烟粉尘经万向臂焊烟收集臂收集处理后经旋风除尘、滤芯除尘后经15m<sup>3</sup>#排气筒排放。本改建项目正常状态下排放的主要大气污染物的最大落地浓度，均未出现超标现象，且远远小于评价标准，贡献值很小。因此，本项目大气污染物经处理达标排放后，对评价范围内的大气环境影响较小，不会改变评价范围内的大气环境功能，不会对评价范围内的环境保护目标造成明显影响。

### （2）水环境影响分析

#### 1) 地表水环境

项目不产生生产废水，项目废水主要为生活污水，生活污水经收集后用作彭州市景源园艺场的林地农肥，不直接外排地表水体。因此，本项目排放废水不会对当地水环境产生明显影响。

#### 2) 地下水环境

本项目营运期生活废水用作彭州市景源园艺场的林地农肥，通过植被的吸收、

蒸发后，下渗废水较少，同时通过土壤及微生物的作用，项目下渗废水污染物可得到有效的降解，不会对区域地下水水质造成明显不利影响。项目通过取水井取用地下水量较小，同时项目区域地下水主要受大气降水的影响，项目区域降水丰富，区域地下水连通性较好。项目取用地下水不会造成区域地下水水位的明显下降。

综上所述，项目对区域地下水环境影响较小。

### **(3) 声环境影响分析**

本项目对产噪设备采取选用低噪设备，合理布置噪声源，厂房隔声降噪，并对高产噪设备采取减振、隔声等合理有效的治理措施后，均可实现厂界噪声达标排放。故本项目营运不会对项目所在区域声环境质量造成明显不利影响。

### **(4) 固体废物影响分析**

本项目各项固体废弃物处置措施可行，只要在工作中，将各项措施严格落到实处认真执行，就能将本项目固废对环境的影响降低到最低程度。

### **(5) 环境风险分析**

项目营运过程中存在着一定的环境风险，但只要加强管理，建立健全相应的风险防范管理、应急措施，并在管理及运行中认真落实相关安全生产管理规定、消防规定、环境风险评价中提出的措施和相关环保规定，确保安全生产，制订相应的事故企业应急预案，并在得到安监、消防、公安、环保管理部门验收后再营运，则其营运期的环境风险可接受，并且其环境风险事故隐患可降至最低。

### **(6) 总平面布置合理性**

根据分析，项目功能分区明确，方便了生产联系和管理，避免了人流、物流交叉干扰。因此，从以上角度而言，项目平面布置合理。

### **(7) 环保投资**

改建后项目的环保投资预计 45.5 万元，新增 18 万环保投资。环保建设内容包括施工期环保、废气处理措施、废水处理措施、噪声治理、风险管理等。实施这些环保措施后，可有效解决项目营运后的“三废”污染问题。本项目的建设满足区域环境质量的改善目标，并有利于改善区内生态环境，其防治污染、改善生态环境的环保措施有效可行。

## **7、建设项目可行性结论**

本改建项目符合产业政策，选址合理，总图布置合理。按照本报告提出的环保

措施，逐一落实废气、废水、噪声和固废控制措施，可实现污染物达标排放，污染物排放量将减少，固废将等到无害化处置，本项目的建设满足区域环境质量的改善目标。因此，本项目在彭州市濛阳镇圆石社区5组进行改建，从环保的角度看是可行的。评价要求今后若遇规划调整，项目需无条件搬迁。

## 二、要求及建议

- 1、落实环评提出的各项环保治理措施，确保“三废”达标排放。
- 2、加强管理，健全各种生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。
- 3、建议项目方在厂界四周多种植树木，植物可起到降尘、降噪作用。
- 4、由于本项目为租赁用地，当彭州市政府按城市规划，推进城市建设和重大基础设施建设需占用该公司土地时，无条件搬迁。
- 5、尽快在落实本项目提出的各项整改措施，未整改合格前不得提前营运。

## 三、环评批复

1、项目总投资150万元，其中环保投资44.5万元。成都市迈特龙货架有限公司租赁位于彭州市濛阳镇圆石社区5组75号成都市钟亿贸易有限公司已建厂房，于2018年实施了“家具制造销售项目”的建设，该项目已取得原彭州市环境保护局环评审查批复(彭环审[2018]56号)，并进行了竣工环境保护验收，形成了年产木质货架4000件、烟酒柜6000件、收银台10000件的生产能力。

为满足企业自身发展需求，该公司于现有厂房内实施“金属货架生产线技改项目”的建设，本次技改后，全厂总产能维持不变，仍具有年产货架4000件、烟酒柜6000件、收银台10000件的生产能力，仅将现有木质产品调整为木质、木质金属混合、金属三种类型的产品。其中：木质货架4000件调整为木质货架1500件、木质金属混合货架2000件、金属货架500件；木质烟酒柜6000件调整为木质烟酒柜3000件、木质金属混合烟酒柜2000件、金属烟酒柜1000件；木质收银台10000件调整为木质收银台5000件、木质金属收银台3000件、金属收银台2000件。

2、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在生产过程中，应按《报告表》提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

- 1) 项目营运期废气主要为木工粉尘(开料、铣型、钻孔等工序)、有机废气(冷

压、封边等工序)、烟/粉尘(激光切割、焊接、打磨等工序)和食堂油烟,废气经采取环评要求的有效措施治理后达标排放。

2) 项目营运期废水主要为食堂废水和生活污水。食堂废水先经隔油处理后,再与生活污水一并经厂区已建污水预处理池处理后,交由彭州市景源园艺场用作林地农肥。厂区不设置废水排口

3) 项目营运期间噪声主要来自设备运行的噪声,通过对高噪声设备进行合理总平布置,优先选用低噪声设备,合理安排生产时间,并采取相应的隔声、消声、减振等措施,确保场界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准限值的要求。

4) 项目产生的固体废物要做好分类处置,保证去向合理建设规范的一般废物堆放场所和危险废物堆放场所,危险废物应集中收集后交有资质单位处理。

详见附件:彭环审[2020]34号。

## 表五 监测标准及监测内容

### 一、验收监测标准

废气评价标准：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；

《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）；

噪声评价标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）。验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	\		《环境空气质量标准》（GB3095-2012） 中二级标准	
地表水环境	\		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） 中III类标准	
声环境质量标准	\		《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）中的 2 类标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）中的 2 类标准	
	昼间：Leq（dB（A））	60	昼间：Leq（dB（A））： 60	夜间：Leq（dB（A））： 50
废气	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）中二级排放标准；饮食油 烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》 （GB18483-2001）相关标准		《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）中二级排放标准；饮食油 烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》 （GB18483-2001）相关标准	
废水	/		/	

### 二、验收监测内容

#### （一）验收期间工况情况

成都市迈特龙货架有限公司金属货架生产线技改项目，设计生产货架 4000 件、烟酒柜 6000 件、收银台 10000 件。本改建项目新增员工数 15 人，原有项目员工数 35 人，定员总人数为 50 人，均在厂内食宿。年生产 300 天，每天生产 8 小时。

目前有员工 50 人，年生产 300 天，每天生产 8 小时，夜间不生产，验收监测期间，2020 年 8 月 19 日生产货架 3040 件、烟酒柜 4560 件、收银台 7600 件，2020 年 8 月 20 日生产货架 3120 件、烟酒柜 4680 件、收银 7800 件，生产负荷分别达到设计生产能力的 76%和 78%，均达设计生产能力的 75%以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。

#### （二）、检测项目

有组织废气检测项目：油烟、颗粒物；

无组织废气检测项目：颗粒物；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

### (三) 检测点位及样品信息

有组织废气检测断面及相关信息见表 5-2；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-3；噪声检测点位及声源信息见 5-4。

**表 5-2 有组织废气检测断面及相关信息**

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	基准灶头数(个)	建设时间	工况说明
/	垂直管道距地 3.5m	食堂油烟	油烟净化器	5	液化气	1.4	/	正常
/	垂直管道距地 3.4m	焊接车间排气筒废气	滤芯除尘	15	/	/	/	正常

**表 5-4 无组织废气检测点位及相关信息**

点位序号	点位名称	采样日期	检测项目	持续风向	风速(m/s)	天气情况
1#	项目厂界东南侧	2020.08.19-2020.08.20	颗粒物	无持续风向	<1	阴/晴
2#	项目厂界西南侧	2020.08.19-2020.08.20	颗粒物	无持续风向	<1	阴/晴
3#	项目厂界西侧	2020.08.19-2020.08.20	颗粒物	无持续风向	<1	阴/晴

**表 5-5 噪声检测点位及声源信息**

点位序号	测点位置	检测日期	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界东南侧外 1m 处	2020.08.19-2020.08.20	切割机、成型轧机	2	昼间	正常
2#	项目厂界西南侧外 1m 处	2020.08.19-2020.08.20	切割机、成型轧机	2	昼间	正常
3#	项目厂界西侧外 1m 处	2020.08.19-2020.08.20	风机、切割机	2	昼间	正常

		.20				
4#	项目厂界东北侧外 1m处	2020.08.1 9-2020.08 .20	风机、切割机	2	昼间	正常

#### (四) 检测方法与方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-6；采样仪器信息见表 5-7。

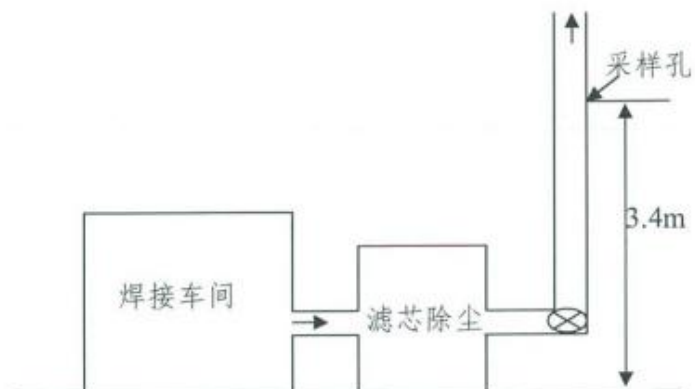
**表 5-6 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限**

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
环境空气和废气	油烟	饮食业油烟排放标准（试行） GB 18483-2001 饮食业油烟采样方法及分析方法 （附录 A）	红外测油仪 JLBG-125	JC/YQ03 5	/
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定 与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ03 1	/
环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995		0.001mg/m <sup>3</sup>			
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	精密噪声频谱 分析仪 HS5660C	JC/YQ13 4	/
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	声校准器 HS6020	JC/YQ13 5	

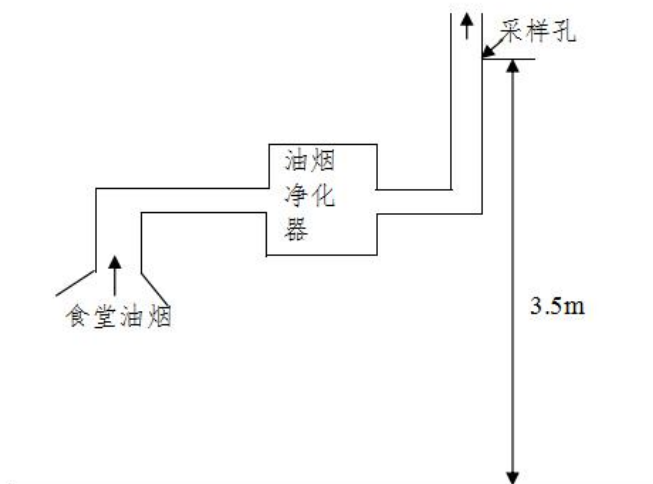
**表 5-7 采样仪器及型号**

样品类别	采样仪器及型号	仪器编号
有组织废气	便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪 3012H-D	JC/YQ152
无组织废气	高负压智能采样器 ADS-2062G	JC/YQ219、JC/YQ220、JC/YQ221

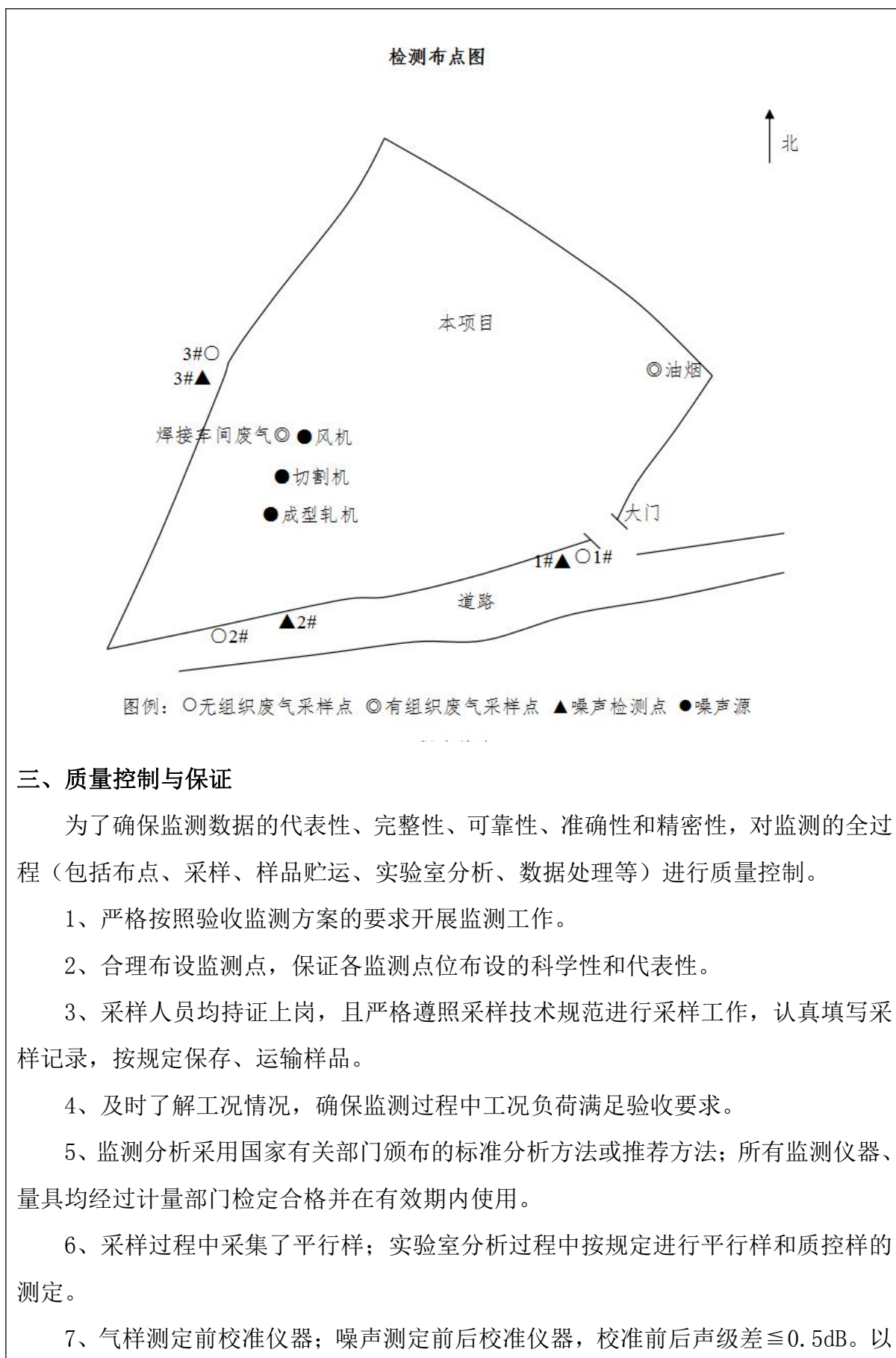
焊接车间排气筒废气检测布点图



食堂油烟检测布点图







### 三、质量控制与保证

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 7、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以

此对分析、测定结果进行质量控制。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

## 表六监测结果

## 一、废气检测结果

表 6-1 食堂油烟检测结果

采样日期	检测项目		检测结果						排气筒高度 (m)	
			第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	平均值		标准限值
2020.08.19	标干流量(m <sup>3</sup> /h)		1113	1189	1054	1147	1198	1140	/	5
	油烟	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	1.85	1.65	1.74	1.96	1.64	1.77	/	
		排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.735	0.701	0.655	0.803	0.702	0.719	2.0	
		排放速率(kg/h)	2.06 × 10 <sup>-3</sup>	1.96 × 10 <sup>-3</sup>	1.83 × 10 <sup>-3</sup>	2.25 × 10 <sup>-3</sup>	1.96 × 10 <sup>-3</sup>	2.01 × 10 <sup>-3</sup>	/	
2020.08.20	标干流量(m <sup>3</sup> /h)		1173	1205	1154	1132	1248	1182	/	
	油烟	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	1.64	2.59	1.67	1.82	2.08	1.96	/	
		排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	0.687	1.10	0.629	0.746	0.890	0.810	2.0	
		排放速率(kg/h)	1.92 × 10 <sup>-3</sup>	3.08 × 10 <sup>-3</sup>	1.76 × 10 <sup>-3</sup>	2.09 × 10 <sup>-3</sup>	2.49 × 10 <sup>-3</sup>	2.27 × 10 <sup>-3</sup>	/	

分析评价：本次检测结果表明，该项目食堂油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 小型排放标准。

表 6-2 焊接车间排气筒废气检测结果

采样日期	检测项目		检测结果				标准限值	排气筒高度 (m)
			第一次	第二次	第三次	平均值		
2020.08.19	标干流量(m <sup>3</sup> /h)		2889	3027	2904	2940	/	15
	颗粒物	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	4.51	3.39	4.46	4.12	/	
		排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	<20 (4.51)	<20 (3.39)	<20 (4.46)	<20 (4.12)	120	

		排放速率 (kg/h)	0.013	0.010	0.013	0.012	3.5
2020 .08. 20	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		2913	2854	2965	2911	/
	颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.92	3.91	4.20	4.34	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<20 (4.92)	<20 (3.91)	<20 (4.20)	<20 (4.34)	120
		排放速率 (kg/h)	0.014	0.011	0.012	0.013	3.5

备注：根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m<sup>3</sup> 时，测定结果表述为 <20mg/m<sup>3</sup>。

分析评价：本次检测结果表明，该项目焊接车间排气筒有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准。

表 6-3 无组织颗粒物检测结果

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
2020.08.19	1#	第一次	0.259
		第二次	0.181
		第三次	0.283
	2#	第一次	0.208
		第二次	0.155
		第三次	0.283
	3#	第一次	0.233
		第二次	0.181
		第三次	0.206
2020.08.20	1#	第一次	0.206
		第二次	0.234
		第三次	0.261
	2#	第一次	0.181
		第二次	0.286
		第三次	0.157

	3#	第一次	0.232
		第二次	0.260
		第三次	0.157
标准限值		/	1.0

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

## 二、二、噪声检测结果

**表 6-4 厂界噪声检测结果**

项目地址			彭州市濛阳镇圆石社区 5 组		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#、2#为切割机、成型轧机，3#、4#为风机、切割机		检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		93.8/93.8	93.7/93.8
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 Leq[dB(A)]		
				测量值	标准限值	
2020.08.19	1#	昼间	项目厂界东南侧外 1m 处	49	60	
	2#	昼间	项目厂界西南侧外 1m 处	50		
	3#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	52		
	4#	昼间	项目厂界东北侧外 1m 处	52		
2020.08.20	1#	昼间	项目厂界东南侧外 1m 处	55		
	2#	昼间	项目厂界西南侧外 1m 处	56		
	3#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	57		
	4#	昼间	项目厂界东北侧外 1m 处	49		

分析评价：本次检测结果表明，本项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放标准。

## 表七 环境管理检查结果

### 一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都市迈特龙货架有限公司制定了《成都市迈特龙货架有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都市迈特龙货架有限公司金属货架生产线技改项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

### 二、固体废弃物处置情况检查

本项目固体废物为一般固废和危险废物。

#### (1) 一般固废

本项目产生的一般固废主要为木材边角料、除尘装置收集的木工粉尘、金属边角料、金属积尘、废包装材料、废滤芯、生活垃圾、预处理池污泥、白乳胶胶桶。

木材边角料、中央除尘器收集的木工粉尘、金属边角料、金属积尘、废包装材料、白乳胶胶桶集中收集后外售；生活垃圾由环卫部门统一收集后送垃圾填埋场处理；预处理池污泥由彭州市景源园艺场管理员定期清运，用作林地施肥；餐厨垃圾及废油脂交由有资质处理单位处置。

#### (2) 危险废物

本项目危险废物主要沾染白乳胶的塑料包装袋、废活性炭、废液压油、废液压油桶、沾染液压油的棉纱、手套。

本项目维修、维护需使用液压是由销售液压油的第三方工作人员进行更换，使用后的废液压油、废液压油桶和沾染液压油的棉纱手套由换该人员自行带走，我公司不涉及废液压油、废液压油桶和沾染液压油的产生和储存，沾染白乳胶的塑料包装袋、废活性炭暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处置。

### 三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量控制	实际排放总量
粉尘	0.39567t/a	0.0312t/a

$$\text{废气总量} = \text{废气排放速率} \times \text{日排放时间} \times \text{年排放天数} \times 10^{-3}$$

注：本项目粉尘年排放时间 2400h。

#### 四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，被调查人员统计表见表 7-2，问卷调查统计见表 7-3。

表 7-2 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	序号	姓名	性别	年龄
1	赵**	男	45	16	谢*	男	22
2	白**	男	54	17	万**	女	33
3	胡**	女	36	18	王*	男	40
4	尹**	男	35	19	宋**	男	27
5	白*	女	31	20	全**	男	44
6	曾**	男	55	21	杨**	男	20
7	李**	女	42	22	陈**	女	76
8	肖*	女	30	23	冯**	女	30
9	刘**	男	53	24	赵**	女	30
10	刘**	女	60	25	叶**	男	37
11	李*	女	35	26	李*	女	35
12	张**	男	68	27	谭**	女	32
13	汪**	女	49	28	姚**	女	22
14	陈**	女	55	29	龚**	男	29
15	王**	男	49	30	曾*	女	45

表7-3 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/

比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	6.7	0	0	0	93.3	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	6.7	0	0	0	93.3	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	30	0	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	100	0	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持，100%的受访者表示无影响；100%的受访者表示对学习无影响；100%的受访者表示对工作无影响；100%的受访者表示项目对娱乐无影响；10%的受访者表示对生活质量有正影响；6.7%的受访者表示对社会经济有正影响，93.3%的受访者表示对社会经济无影响；6.7%的受访者表示项目对自然、生态环境正影响，93.3%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；100%的受访者对该项目环保工作表示满意。

#### 四、环评批复落实情况检查

表 7-4 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	实际建设
项目营运期废气主要为木工粉尘(开料、铣型、钻孔等工序)、有机废气(冷压、封边等工序)、烟/粉尘(激光切割、焊接、打磨等工序)和食堂油烟，废气经采取环评要求的有效措施治理后达标排放。	一致



<p>项目营运期废水主要为食堂废水和生活污水。食堂废水先经隔油处理后，再与生活污水一并经厂区已建污水预处理池处理后，交由彭州市景源园艺场用作林地农肥。厂区不设置废水排口</p>	<p>一致</p>
<p>项目营运期间噪声主要来自设备运行的噪声，通过对高噪声设备进行合理总平布置，优先选用低噪声设备，合理安排生产时间，并采取相应的隔声、消声、减振等措施，确保场界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值的要求。</p>	<p>一致</p>
<p>项目产生的固体废物要做好分类处置，保证去向合理建设规范的一般废物堆放场所和危险废物堆放场所，危险废物应集中收集后交有资质单位处理。</p>	<p>一致</p>

## 表八 结论与建议

### 一、结论

本次针对成都市迈特龙货架有限公司金属货架生产线技改项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

#### 1、废水

本项目产生的废水主要为生活废水和食堂废水。

食堂污水经隔油池处理后，和其他生活污水经污水预处理池进行收集处理，处理后用于彭州市景源园艺场的林地农肥，不外排。

#### 2、废气污染物产生及治理、排放情况

本项目产生的废气主要为：切割工序产生的切割烟粉尘、在焊接金属工序产生的焊接烟尘，打磨产生的金属粉尘、食堂油烟。

切割烟粉尘、焊接烟尘，金属粉尘经集气罩收集后由滤芯除尘处理，最后由 15m 3#排气筒排放。

食堂油烟：食堂油烟经油烟净化器处理后经屋顶的排气筒排放。

验收监测期间：项目食堂油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 小型排放标准；项目焊接车间排气筒有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准；项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

#### 3、噪声的产生及治理

本项目噪声主要为设备运行噪声，主要声源为冷压机、封边机、推台锯、镂铣机、砂光机、冲床、成型轧机、汽动切割机、激光切割机、焊机、空压机等设备。

本项目选用低噪音设备、车床安装时采取减震基座以及减震垫、合理布局、合理安排工作时间、采用墙体隔声、基础减震、距离衰减等措施降噪。

验收监测期间：本项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放标准。

#### 4、固体废弃物污染物产生及治理

本项目固体废物为一般固废和危险废物。

### (1) 一般固废

本项目产生的一般固废主要为金属边角料、金属积尘、废包装材料、废滤芯、生活垃圾、预处理池污泥。

金属边角料、金属积尘、废包装材料集中收集后外售；生活垃圾由环卫部门统一收集后送垃圾填埋场处理；预处理池污泥由彭州市景源园艺场管理员定期清运，用作林地施肥；餐厨垃圾及废油脂交由有资质处理单位处置。

### (2) 危险废物

本项目危险废物主要为废液压油、废液压油桶、沾染液压油的棉纱、手套。

本项目维修、维护需使用液压油由销售液压油的第三方工作人员进行更换，更换后自行带走，企业不涉及废液压油、废液压油桶和沾染液压油的棉纱、手套的储存。

**综上所述**，项目废水、废气和噪声排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。项目所有固体废物均得到妥善处置，不会造成二次污染，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

## 二、建议

1. 严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗。
2. 加强危废管理制度，做好危废台账记录。
3. 加强对设备的管理，确保设备运行正常。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称	金属货架生产线技改项目					建设地点	彭州市濠阳镇圆石社区5组				
	建设单位	成都市迈特龙货架有限公司					邮编	611930	联系电话	13980718832		
	行业类别	家具制造业C21(包括木制家具制造C2110和金属家具制造C2130)	建设性质	新建□改扩建□技改☑		建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/			
	设计生产能力	年产货架4000件、烟酒柜6000件、收银台10000件						年产货架4000件、烟酒柜6000件、收银台10000件				
	投资总概算(万元)	150	环保投资总概算(万元)	44.5	所占比例%	29.67	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	150	实际环保投资(万元)	18	所占比例%	12	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	成都市彭州生态环境局	批准文号	成都市彭州生态环境局	批准日期	2020年5月29日	环评单位	内蒙古天皓环境评价有限责任公司				
	初步设计审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/				
	环保验收审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/						
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	10	噪声治理(万元)	2	固废治理(万元)	/	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	6
新增废水处理设施能力			新增废气处理设施能力			年平均工作时	300d					
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放 浓度(2)	本期工程 允许排放 浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水											
	化学需氧量											
	氨氮											
	总磷											
	废气											
	粉尘						0.0312	0.39567				
	VOCs											
	工业固体废物											
与项目有关的其它特征污染物												

注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升;大气污染物排放浓度——毫克/立方米;水污染物排放量——吨/年;大气污染物排放量——吨/年