

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字（2019）第 110820 号

项目名称： 医疗及食品包装制造车间改造项目

建设单位： 成都中印盛安包装有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2020 年 8 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

- 表一 项目基本情况
- 表二 主要工艺流程及污染物产污环节
- 表三 主要污染物产生与治理措施
- 表四 环评结论及环评批复
- 表五 监测标准及监测内容
- 表六 监测结果
- 表七 环境管理检查结果
- 表八 结论与建议

附表

“三同时”验收登记表

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目总平面布置以及分区防渗图

附图 3：项目外环境关系图

附图 4：本项目所在租赁企业的位置图（工业集中区总体规划图）

附图 5：现场图

附件

附件 1：四川省技术改造投资项目备案表

附件 2：成都市温江生态环境局《关于成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目环境影响报告表的批复》

附件 3：成都中印盛安包装有限公司营业执照

附件 4：验收委托书

附件 5：工况证明

附件 6：夜间不生产承诺书

附件 7：一般固废处理协议

附件 8：危险废物处理协议

附件 9：危废处理单位资质及营业执照

附件 10：《成都中印盛安包装有限公司环境保护管理制度》

附件 11：《成都中印盛安包装有限公司危险废物管理制度》

附件 12：公众意见调查表

附件 13：公参承诺函

附件 14：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	医疗及食品包装制造车间改造项目				
建设单位	成都中印盛安包装有限公司				
法人代表	吴文彬	联系人	吴文彬		
通讯地址	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园新春社区				
联系电话	18200522737	邮政编码	611130		
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园新春社区				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局	批准文号	川投资备【2018-510115-22-03-314357】JXQB-0509号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>	行业类别及代码	包装装潢及其他印刷【C2319】		
用地面积(平方米)	2300平方米		绿化面积(平方米)	/	
总投资(万元)	200	其中：环保投资(万元)	10.4	环保投资占总投资比例	5.2%
实际总投资(万元)	200	实际环保投资(万元)	10.4	环保投资占总投资比例	5.2%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，(2014年4月24日修订)；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，(2017年6月27日修订)；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，(2015年8月29日修订)；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，(1996年10月29日修订)；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，(2016年11月7日修改)。</p>				

	<p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 中华人民共和国国务院令 第682号 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》 (2017年7月16日) ;</p> <p>(2) 中华人民共和国生态环境部, 公告 (2018) 9号 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类〉的公告》 (2018年5月15日) ;</p> <p>(3) 国家环境保护部, 国环规环评【2017】4号, 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》 (2017年11月20日) ;</p> <p>(4) 四川省环境保护厅, 川环办发【2018】26号, 关于继续开展建设项目竣工环境保护验收(噪声和固体废物)工作的通知, (2018年3月2日)。</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定</p> <p>(1) 四川省技术改造投资项目备案表;</p> <p>(2) 内蒙古亿保环境科技有限公司《成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目环境影响报告表》;</p> <p>(3) 成都市温江区环境保护局《关于成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目环境影响报告表的批复》;</p> <p>4、其他相关文件</p> <p>(1) 项目验收监测委托书。</p>
<p>验收执行 标准、标号、 级别</p>	<p>1、废水评价标准: 《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996) ; 《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015) ;</p> <p>2、废气评价标准: 《大气污染物综合排放标准》 (GB 16297-1996); 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 (DB 51/2377-2017) ;</p> <p>3、噪声评价标准: 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 。</p>
<p>建设项目基本情况:</p> <p>一、项目基本情况</p>	

成都中印盛安包装有限公司位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园新春社区，并于2018年11月15日在成都市温江区经济和信息化局进行了备案（川投资备【2018-510115-22-03-314357】JXQB-0509号），建设“医疗及食品包装制造车间改造项目”。成都中印盛安包装有限公司已经成都海峡两岸科技产业开发园管理委员会同意入驻成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园园区，本项目为租赁闽源皮业公司的标准厂房，收购同文包装有限公司位于厂房内的设备进行生产，同时同文包装有限公司撤出。

本项目收购同文包装有限公司的设备主要包括高速四色印刷机2台、两色印刷机1台、全自动糊箱机1台、半自动糊箱机1台、薄刀分纸机1台、自动碰线机1台、手动碰线机1台、手动钉箱机4台、半自动捆扎机5台。实现年产纸箱600万m²的生产能力。

2019年5月，成都中印盛安包装有限公司委托内蒙古亿保环境科技有限公司编制完成了《成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目环境影响报告表》，并于2019年5月15日由成都市温江生态环境局以温环建评【2019】56号文对该报告表进行了批复。

2019年11月，成都中印盛安包装有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，组织有关技术人员进行了现场踏勘，根据项目验收监测相关标准要求，我公司于2019年12月23日-24日对本项目进行项目竣工环境保护验收监测、调查工作，根据现场监测结果和环境管理检查情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制完成了《成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

验收监测范围为成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目主体工程（生产车间）；仓储工程（纸板堆码区、半成品堆码区、成品堆码区、油墨库、印刷板存放区）；办公及生活设施（办公区、岗亭、职工食堂、职工宿舍）、公共工程（供水、供电、基础设施）；环保工程（生产废水、噪声治理、固废、地下水防渗）。

（二）验收监测内容

- (1) 废水污染物排放浓度监测；
- (2) 废气污染物排放浓度监测；
- (3) 工业企业厂界环境噪声监测；
- (4) 固体废弃物处置情况检查；
- (5) 公众意见调查；
- (6) 总量控制；
- (7) 环境管理检查；
- (8) 应急管理检查。

三、项目概括

(一) 工程地理位置及外环境关系

根据现场踏勘，本项目南侧 26m 处为高诚高飞有限公司；西南侧 36m 处为成都中川防水有限公司；西南侧 85m 处为天英装饰有限公司；项目西侧紧邻兰柏湾家私有限公司；项目西侧 58m 处为闽源皮业有限公司；项目西侧 180m 处为温江兴益助剂厂；项目北侧紧邻吉祥瑞装饰有限公司；项目西北侧 28m 处为成都恒美复合材料有限公司；项目西北侧 108m 处为正卓印象有限公司；项目北侧 127m 处为金马印象有限公司；项目西北侧 154m 处为成都弘泰纸业；项目西北侧 198m 处为神木特种有限公司；项目东北侧 66m 处为西汉电子科技有限公司；项目北侧 133m 处为天珠实业有限公司；项目东北侧 100m 处为成都再生源科技有限公司；项目东侧 40m 处为伟蓉建设公司；项目东侧 86m 处为伟蓉钢化公司；东侧 30m 处为乐满家具有限公司；东侧 86m 处为壹品盛创整体家居公司；东侧 140m 处为四川峰瑞建材公司；东侧 160m 处为蓉城合丰有限公司。

本项目选址于温江海峡两岸科技园区内，项目所在地主要为城市生态环境，区域内人类活动频繁，不存在原生植被。项目所在区域内无野生动物及珍惜植物，无文物古迹等需特殊保护的目标。

项目地理位置图见附图 1，项目总平面示意图见附图 2，项目外环境关系图见附图 3。

(二) 本项目建设内容

项目名称：医疗及食品包装制造车间改造项目；

建设单位：成都中印盛安包装有限公司；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园石磊村 2 组；

建设性质：新建；

项目投资：200 万元；

项目占地：2300 平方米；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1。

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

名称	工程名称	主要建设内容及规模		主要环境问题	备注
		环评设计	实际建设		
主体工程	生产车间	1F，建筑面积约为 2300m ² ，主要布置有高速四色印刷机、两色印刷机、全自动糊箱机、半自动糊箱机、薄刀分纸机、自动碰线机、手动碰线机、手动钉箱机、半自动捆扎机等。	与环评一致	噪声、废包装材料、废边角料	
仓储工程	纸板堆码区	1F，建筑面积约为 300m ²	与环评一致	/	利用 已建 厂房
	半成品堆码区	1F，建筑面积约为 300m ²	与环评一致	/	
	成品堆码区	1F，建筑面积约为 300m ²	与环评一致	环境风险	
	油墨库房	主要存放油墨，位于厂区东侧角落，占地面积约为 10m ²	与环评一致	环境风险	
	印刷版存放区	主要存放印刷版，位于厂区东侧角落，占地面积约为 10m ²	与环评一致	环境风险	
办公及生活设施	办公区	位于生产车间外，建筑面积约为 1000m ²	与环评一致	生活垃圾、生活污水	/
	岗亭	建筑面积 5m ² ，门卫及守夜住房。位入口整个厂区入口处。	与环评一致		
	职工食堂	本项目不设置食堂	与环评一致	/	/
	职工宿舍	本项目不设置职工宿舍	与环评一致	/	/
公用工程	供水	接园区供水管网	与环评一致	/	依托
	供电	接园区电网	与环评一致	/	依托

	基础设施	厂内雨污管道, 道路, 绿化等	与环评一致	/	依托
环保工程	固废	本项目在厂房内设置一个一般固废堆存点, 占地面积约为 20m ²	与环评一致	固废	依托
		设置一个危险废物暂存间, 占地面积约为 10m ² , 地面做好重点防渗处理措施	与环评一致	危废、地下水污染	新建
	生产废水	职工洗手废水、地坪拖洗废水及设备清洗废水设置一套以“混凝预处理+压滤+水解酸化+接触氧化法+活性炭吸附”为主体的污水处理系统进行处理(规模为 2m ³ /d)	与环评一致	废水	新建
	生活污水	生活污水直接依托厂区已建的预处理池(30m ³)	与环评一致	废水、污泥	依托
	噪声治理	噪声衰减, 围墙隔音等	与环评一致	噪声	新建
	地下水防渗	油墨库房、印刷版存放区(包括废印刷版)、印刷区域以及污水处理设施区域、危废暂存间在现有防渗混凝土层基础上铺贴一层 2mm 厚高密度聚乙烯膜; 生产车间地面采用防渗混凝土进行防渗; 车间办公区及厂区道路一般地面硬化; 预处理池池体采取防渗混凝土进行防渗	与环评一致	地下水污染	/

(三) 依托工程

根据业主提供资料可知, 本项目为租赁成都闽源皮业有限公司已建的标准厂房进行建设, 根据调查可知, 成都闽源皮业有限公司已于 2019 年 2 月 2 日填报了《建设项目环境影响登记表》(备案号: 201951011500000060)。本项目可直接依托成都闽源皮业有限公司已建的公辅以及环保设施等。

本项目与成都闽源皮业有限公司依托关系情况如下表所示。

表 1-2 本项目与成都闽源皮业有限公司公辅设施依托关系一览表

本项目公辅设施	与已建公辅设施依托情况	备注
办公区	本项目直接利用闽源皮业公司的办公区	满足需求，依托可行。
供水设施	自园区管网接管，依托闽源皮业公司厂内已建供水设施及管网进行供给。	满足需求，依托可行。
生活污水预处理池	依托闽源皮业公司厂内已建的生活污水处理池（处理规模30m ³ ）进行处理，已建预处理池仅处理本项目产生的污水（2.69m ³ /d），处理达标后经厂内已建的污水管线排入园区污水管网，进入园区污水厂处理。	满足需求，依托可行。
供电设施	园区电网接入，经闽源皮业公司厂内电网引至项目车间，供项目使用。	满足需求，依托可行。
基础设施	雨水、污水管道，道路、绿化等	满足需求，依托可行。
消防水池	已设置的地理式消防水池，有效容积约为 50m ³	满足需求，依托可行。

（四）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-3。

表 1-3 项目原辅材料及能耗对照表

项目	名称	预估年耗量	实际年耗量	主要成分、用途、性状	包装方式	暂存点
原辅料	瓦楞纸板	600 万 m ² (3000t)	与环评一致	由至少一层瓦楞纸和一层箱板纸粘合而成，具有较好的弹性和延伸性，主要用于制造纸箱	直接存放	原料库
	水性油墨	0.8t	与环评一致	主要成分为水溶性丙烯酸树脂(31%)、水(39%)、炭黑(30%)，是一种水性环保型油墨，主要用于纸板印刷；规格为 1kg/桶；5kg/桶	桶装	化学品库房
	淀粉胶	2t	与环评一致	主要成分为淀粉、硼砂、碱以及自来水	桶装	化学品库房
	扁丝	8t	与环评一致	铁丝，主要用于纸箱的封钉；20kg/卷线圈	盒装	原料库
	打包带	1t	与环评一致	捆扎绳，主要用于纸箱的打包；5kg/卷	成捆	原料库
能源	电	3.5 万度	与环评一致	/	/	/
水耗	水	3584m ³	与环评一致	/	/	/

(五) 主要工艺设备

项目主要设备见表 1-4。

表 1-4 项目主要设备对照一览表

序号	设备名称	型号规格	环评数量	实际数量	备注
1	高速四色印刷机	1224	2 台	与环评一致	/
2	低速两色印刷机	3000	1 台	与环评一致	/
3	全自动糊箱机	2500	1 台	与环评一致	/
4	半自动糊箱机	1500	1 台	与环评一致	/
5	薄刀切纸机	2000mm	1 台	与环评一致	/
6	自动碰线机	2400mm	1 台	与环评一致	/
7	手动碰线机	2500mm	1 台	与环评一致	/
8	手动钉箱机	1400	4 台	与环评一致	/
9	半自动捆扎机	/	5 台	与环评一致	/

(六) 项目劳动定员及生产制度

环评设计：

全厂劳动定员为 20 人，年工作 300 天，8 小时工作制。

实际建设：

本项目约 15 人，8 小时白班制，年工作日约 300 天。

(七) 工程变动情况

经对照环评就环评批复，项目实际建设情况与环评一致，无变更。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

一、主要工艺流程简述

1、运营期工艺流程图示

本项目产品主要为瓦楞纸箱。具体生产工艺流程如下：

① 印刷：项目购进的油墨印刷机为一体机，可一次性完成压线、开槽、印刷工艺。本项目为胶板印刷，不会有丝印工序。使用过程中将纸板送入设备中，设定客户需求的规格，即可完成。在更换纸箱Logo时，需要对印刷版进行清洗。印刷使用水性油墨，手动上墨，调墨为加水稀释，不涉及其他化学添加剂。项目通过油墨印刷机进行印刷，将油墨从印刷机网纹辊上转移到印刷版上，再将油墨从印刷版上转移到瓦楞纸上。根据水性油墨供应商提供的信息，水性油墨的主要组成为：主要成分为水溶性丙烯酸树脂（31%）、水（39%）、炭黑（30%），是一种水性环保型油墨。水性油墨区别于溶剂型油墨，最大特点在于所用的溶解载体。溶剂型油墨的溶解载体是有机溶剂，而水性油墨的溶解载体是水。由于用水作溶解载体，水性油墨具有显著的环保安全特点。根据建设单位提供的SGS成分检测报告可知，本项目使用的油墨挥发性有机物（VOCs）的测试报告为未检出，可认为本项目所使用的水性油墨有机物挥发量极小，可忽略不计。

本项目不进行制版。

墨辊清洗方式：在印刷过程中需更换油墨或者更换印刷内容时需对印刷机进行清洗，清洗方式主要将自来水抽至墨辊处，自来水在墨辊上流动并将水性墨带出，以达到清洗墨辊的目的。清洗后的废水排放至废水处置装置中进行处理。

地面保洁方式：本项目生产车间采用拖把拖洗的方式进行保洁，然后拖把经清洗槽进行清洗，废水最终汇入污水处理设施。

② 分纸：根据不同产品的规格，部分产品需要进行分纸，此过程产生的污染物主要为噪声、废边角料。

③ 碰线：采用碰线机进行压痕操作。此过程产生的污染物主要是设备运行噪声、废纸板。

④ 粘箱/钉箱：本项目按照要求，采用粘箱机粘箱或者高速订箱机进行钉箱。此过程产生的污染物主要是设备运行噪声。

⑤ 打包：本项目使用捆扎机对瓦楞纸箱成品进行打包入库。

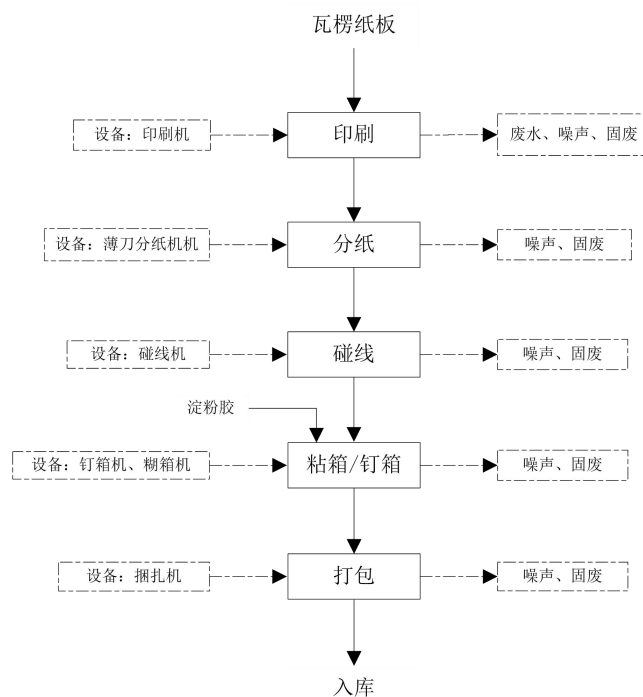


图2-1 项目印刷纸箱工艺流程及产污图

二、污染工序

废水：员工生活污水、生产废水；

废气：纸箱裁剪粉尘；

噪声：设备运行噪声；

固废：生活垃圾、生产过程中产生的残次品、边角余料以及废包装材料、生产废水污水处理设施污泥、废油墨桶、废弃印刷版、废机油、含油手套、棉纱、污水处理系统污泥。

表三 主要污染物产生与治理措施

一、污染物产生及治理措施

1、废气

本项目运营期废气主要为纸箱裁剪过程中产生的粉尘。

本项目产生的粉尘主要为纸箱裁剪过程中产生的粉尘，此部分粉尘产生量极小，通过无组织排放在车间内，不会外排至车间外。

本项目印刷过程中采用水性油墨进行印刷，本项目使用的油墨主要成分为：水溶性丙烯酸树脂（31%）、水（39%）、炭黑（30%），是一种水性环保型油墨。根据建设单位提供的SGS成分检测报告可知，本项目使用的油墨挥发性有机物（VOCs）的测试报告为未检出，可认为本项目所使用的水性油墨有机物挥发量极小，可忽略不计。

本项目粘箱过程中使用的胶水为淀粉胶，建设单位通过购买成品淀粉胶进行粘箱。其主要成分为淀粉、硼砂、碱以及自来水，不含有挥发性有机物成分。因此粘箱过程中同样不会产生有机废气。

2、废水

本项目运营期产生的废水主要为生产废水、员工生活污水。

生活污水：本项目职工产生的日常生活污水直接依托成都闽源皮业有限公司已建的预处理池（30m³）进行处理，处理后排放至污水管网进入科技园污水处理厂处理，尾水排入杨柳河。

生产废水：本项目在厂区设置一套一体化污水处理设施，采用“混凝预处理+压滤+水解酸化+接触氧化法+活性炭吸附”，处理规模为2m³/a，主要用于处理职工洗手废水、地坪拖洗废水以及设备清洗废水。

项目厂房每周清扫一次，采用拖把拖洗的方式进行清理。拖洗废水以及职工洗手废水与设备清洗废水全部进行一体化污水处理设备，处理后排放至污水管网进入科技园污水处理厂处理，最终排入杨柳河。

本项目年用水量为948m³/a，年排水量约为807m³/a。

3、噪声

本项目产生的噪声主要来源于生产过程中的各种设备噪声，产噪设备主要包括全自动粘箱机、半自动粘箱机、三色印刷机、单色印刷机、钉箱机、模切机、打包

机。

项目通过采取厂房隔声、基础减震、合理布局等措施减小噪声对外环境的影响。

4、固废

本项目营运期产生的固体废弃物主要有办公及生产人员产生的生活垃圾、生产过程中产生的残次品、边角余料以及废包装材料、生产废水污水处理设施污泥等，此类固废属于一般固废；另外生产过程中产生的废油墨桶、废弃印刷版、废机油、含油手套、棉纱、污水处理系统污泥等属于危险废物。

由于本项目直接利用成都闽源皮业有限公司的厂房以及同文包装有限公司的生产设备进行生产，因此可直接依托成都闽源皮业有限公司以及同文包装有限公司已采取的环保措施。根据实际调查，厂房内已建有一个一般固废暂存间，生活区设置有垃圾桶，厂区内设置危废暂存间一处。按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，对生产过程中产生的危险废物进行临时储存，集中收集后送有危废处置资质单位进行处理，对有毒有害及危险废物设置专用堆放场地，采取防扬散、防流失、防渗漏等措施，并由专人负责收集、贮存及运输，并要求建设单位与危险废物处置资质单位签订危险废物处置协议。

① 一般固废

本项目产生的残次品、边角余料、废包装材料等收集后集中暂存于固废暂存区，定期外售；项目产生的生活垃圾设置垃圾桶集中收集后，定期交由环卫部门清运处置；预处理池产生的污泥由成都闽源皮业有限公司委托专业清掏公司定期清掏后交由环卫部门清运处置。

② 危险废物

本环评要求在生产车间内设置一个危险废物暂存间用于暂存项目产生的危险废物。根据本项目产生的危废类别（废油墨桶、废弃印刷版、废机油、含油废棉纱、废手套等）进行分类。定期交由有资质进行统一处置。

表 3-1 本项目固废体废物产生及处置情况一览表

内容 种类	危险废物 类别	设计年产 生量	实际年产 生量	处置方式
残次品	一 般	4.5t/a	4.5t/a	收集后全部外售废物回收公司
边角余料		3.5t/a	3.5t/a	收集后全部外售废物回收公司

废包装材料	固废	1.5t/a	1.5t/a	收集后全部外售废物回收公司
生活垃圾		3t/a	3t/a	交由环卫部门清运处理
预处理池污泥		0.15t/a	0.15t/a	委托清掏公司定期清掏
废油墨桶	HW49	40 个/a	40 个/a	设置危废暂存间进行暂存，定期委托有危废处理资质的单位进行处理
废印刷版	HW16	150 张/a	150 张/a	
废机油	HW08	0.01t/a	0.01t/a	
含油废棉纱、废手套	HW49	0.02t/a	0.02t/a	由环卫部门统一处理
污水处理系统污泥	HW12	0.01t/a	0.01t/a	设置危废暂存间进行暂存，定期委托有危废处理资质的单位进行处理
废机油桶	HW49	0.02t/a	0.02t/a	

二、环保投资

建设项目总投资 200 万元，环保投资 10.4 万元，占工程总投资的 5.2%。建设项目环保措施及投资估算见表 3-2。

表 3-2 环保设施一览表

类别	建设内容		投资（万元）	
	环评设计	实际	环评预估	实际
废水治理	生活污水依托成都闽源皮业有限公司已有预处理池（30m ³ ）处理	与环评一致	/	/
	设备清洗废水、地坪拖洗废水以及职工洗手废水设置一套“混凝预处理+压滤+水解酸化+接触氧化法+活性炭吸附”为主体的污水处理系统（规模为 2m ³ /d）	与环评一致	4.5	4.5
噪声治理	所有工序均在车间内进行，设备基座减震、安装软连接，墙体隔声后厂界外能够实现达标排放	与环评一致	0.5	0.5
固废治理	生活垃圾设置垃圾桶，袋装收集后交由园区环卫部门统一清运	与环评一致	0.5	0.5
	残次品以及废包装材料在厂区设置一般固废堆放区，（占地面积 20m ³ ）	与环评一致	0.5	0.5

	生产过程中产生的危废设置危废暂存点(占地面积 10m ²), 定期交由有资质单位进行处理	与环评一致	0.8	0.8
地下水	在油墨库房、印刷版存放区(包括废印刷版)地面上重新铺刷一层 2mm 厚环氧树脂地坪漆, 并在四周设置围堰	与环评一致	0.5	0.5
	危废间采用 2 毫米厚高密度聚乙烯, 或至少 2 毫米厚的其它人工材料, 并在四周设置围堰	与环评一致	0.8	0.8
	印刷区域、印刷机下方的水槽以及污水处理设施铺刷一层 2mm 厚高密度聚乙烯膜	与环评一致	0.8	0.8
环境风险	设置危险废物暂存场所, 地面做防雨、防渗、防漏处理, 危废间四周设置小型围堰	与环评一致	/	/
	油墨库房、印刷版存放区(包括废印刷版)、印刷区域以及污水处理设施区域地面做好防渗、防腐措施, 并在印刷机、油墨库房以及污水处理设施四周设置围堰	与环评一致	/	/
	重点防渗区车间地面防腐、防渗, 电器设备选用防爆型	与环评一致	/	/
	设置灭火器、火灾探测头、喷淋灭火装置、消防沙袋等消防器材	与环评一致	1.5	1.5
	采用地埋式消防水池, 有效容积约为 50m ³ , 依托已有	与环评一致	/	/
环保设施投资合计			10.4	10.4

三、建设项目拟采取的防治措施

表 3-3 建设项目污染防治措施对照表

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	环评要求防治措施	实际治理措施
水污染物	营运期	生活污水	依托已有的预处理池, 处理后排入园区污水管网进入科技园污水处理厂进行处理	与环评一致
		生产废水	设置一套一体化“混凝预处理+压滤+水解酸化+接触氧化法+活性炭吸附”污水处理系统(规模为 2m ³ /d) 处理清洗废水	与环评一致
固体废物	运行期	残次品	收集后全部外售废物回收公司	与环评一致
		边角余料	收集后全部外售废物回收公司	与环评一致

		废包装材料	收集后全部外售废物回收公司	与环评一致
		生活垃圾	交由环卫部门清运处理	与环评一致
		预处理池污泥	委托清掏公司定期清掏	与环评一致
		废油墨桶	委托有资质单位进行处置	与环评一致
		废印刷版	委托有资质单位进行处置	与环评一致
		废机油	委托有资质单位进行处置	与环评一致
		含油废棉纱、废手套	委托有资质单位进行处置	与环评一致
		废机油桶	委托有资质单位进行处置	与环评一致
		污水处理系统污泥	委托有资质单位进行处置	与环评一致
噪声	营运期	设备噪声	采取合理布局、墙体隔声和减振措施	与环评一致

表四 环评结论及环评批复

一、环评结论

1、项目概况

成都中印盛安包装有限公司“医疗及食品包装制造车间改造项目”选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园新春社区，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园区规划范围之内。本项目主要为租赁成都闽源皮业有限公司的标准厂房，收购位于厂房内的同文包装有限公司的设备进行生产，收购的设备主要包括高速四色印刷机 2 台、两色印刷机 1 台、全自动糊箱机 1 台、半自动糊箱机 1 台、薄刀分纸机 1 台、自动碰线机 1 台、手动碰线机 1 台、手动钉箱机 4 台、半自动捆扎机 5 台。实现年产纸箱 600 万 m² 的生产能力。

2、项目产业政策符合性分析

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）可知，本项目属于“包装装潢及其他印刷【C2319】”。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），本项目建设不属于其中鼓励类、限制类和淘汰类规定的范围，根据国发（2005）40 号《促进产业结构调整暂行规定》以及《产业结构调整指导目录(2011 年本)修订解读》：“《目录（2011 年本）》维持 2005 年本分类不变，仍分为鼓励类、限制类和淘汰类。不属于上述三类，但符合国家法律、法规和政策规定的，为允许类，允许类不列入目录。”因此，本项目属于允许类。且项目已经成都市温江区经济和信息化局进行了备案（川投资备【2018-510115-22-03-314357】JXQB-0509 号）。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

3、项目规划符合性及选址和理性分析

（1）项目规划符合性分析

成都中印盛安包装有限公司“医疗及食品包装制造车间改造项目”选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园新春社区，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园区规划范围之内。项目厂房为利用成都闽源皮业有限公司的厂房以及同文包装有限公司的设备进行生产，不涉及新征用地。根据成都海峡两岸科技产业开发园管理委员会出具的“场地证明”文件可知，本项目用地符合当地的土地利

用规划要求。

2018年北京中环博宏环境资源科技有限公司编制完成了《温江工业集中发展区规划环境影响报告书》，并于2018年4月27日取得了四川省环境保护厅下达的《关于温江工业集中发展区规划环境影响报告书》审查意见的函（川环建函[2018]55号）。根据规划环评可知，温江工业集中发展区是在成都海峡两岸科技产业开发园基础上扩区而成的，由现规划的13.77km²扩大至30.35km²，扩区面积为16.58km²，包含金马片区、永盛片区、成钞片区三部分。根据规划环评产业定位调整建议：与《成都市城市总体规划》相衔接，优化调整科技园片区主导产业，由规划的“重点发展食品、生物制药、印刷包装、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业”调整为“重点发展健康保健食品、生物制药、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业”。

本项目属于纸制品印刷包装项目，不属于园区内金马片区的禁止和限制行业，不再园区负面清单之内。因此，项目选址符合成都海峡两岸科技产业园总体规划和项目引进要求。

（2）项目选址合理性及外环境相容性分析

根据现场踏勘，本项目南侧26m处为高诚高飞有限公司；西南侧36m处为成都中川防水有限公司；西南侧85m处为天英装饰有限公司；项目西侧紧邻兰柏湾家私有限公司；项目西侧58m处为闽源皮业有限公司；项目西侧180m处为温江兴益助剂厂；项目北侧紧邻吉祥瑞装饰有限公司；项目西北侧28m处为成都恒美复合材料有限公司；项目西北侧108m处为正卓印象有限公司；项目北侧127m处为金马印象有限公司；项目西北侧154m处为成都弘泰纸业有限公司；项目西北侧198m处为神木特种有限公司；项目东北侧66m处为西汉电子科技有限公司；项目北侧133m处为天珠实业有限公司；项目东北侧100m处为成都再生源科技有限公司；项目东侧40m处为伟蓉建设公司；项目东侧86m处为伟蓉钢化公司；东侧30m处为乐满家具有限公司；东侧86m处为壹品盛创整体家居公司；东侧140m处为四川峰瑞建材公司；东侧160m处为蓉城合丰有限公司。

根据项目周边外环境关系可知，周边200m范围内均为生产性工业企业，无食品、制药等对周边环境较为敏感的企业、无集中式居民点。因此，本项目不会对周边环境的正常生产造成影响，与外环境相容。

4、工程区域空气、地表水、声学环境质量现状

(1) 项目区域环境空气中的 SO₂、NO₂ 浓度小时平均值、PM₁₀ 以及 PM_{2.5} 日均值满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准要求, 大气环境质量现状良好。

(2) 本项目废水受纳水体为杨柳河, pH、COD、BOD₅、氨氮、总磷、溶解氧能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中的 III 类水域标准要求, 地表水环境质量现状良好。

(3) 区域声环境质量符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类标准。

5、工程运营期对环境的影响

(1) 大气环境影响

本项目印刷过程中采用水性油墨进行印刷, 根据建设单位提供的 SGS 成分检测报告可知, 本项目使用的油墨挥发性有机物 (VOCs) 的测试报告为未检出, 可认为本项目所使用的水性油墨有机物挥发量极小, 可忽略不计。成分检测报告详见附件。

本项目粘箱过程中使用的胶水为直接购买的淀粉胶成品, 其主要成分为淀粉、硼砂、碱以及自来水, 不含有挥发性有机物成分。因此裱纸过程中同样不会产生有机废气。

综上, 本项目生产过程中不产生废气污染物。

(2) 水环境影响

本项目外排废水主要为生活污水以及生产废水。项目产生的生活污水依托已有的预处理池处理后外排园区污水管网, 进入科技园污水处理厂进行处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 中一级标准的 A 标准后排入杨柳河。

生产废水建设一套以“混凝预处理+压滤+水解酸化+接触氧化法+活性炭吸附”为主体工艺的一体化污水处理设备, 生产过程中产生的设备清洗废水、地坪拖洗废水、洗手废水通过一体化污水处理设备处理后排入预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后进入科技园污水处理厂处理, 达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 中一级标准的 A 标准后排入杨柳河。

本项目为利用成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园新春社区的成都闽源皮业有限公司已建的厂房。项目不涉及土建工程, 通过对地面进行分区防渗处理后可达到地下水零污染的标准, 且本项目产生的生活污水通过厂区的管网排放至已建

的预处理池中进行处理，对地下水的影响可忽略不计。

(3) 噪声影响

本项目产生的噪声在经过设备减震、墙体隔声，距离衰减后对厂界的贡献值均能实现达标，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值（昼间：65dB(A)，夜间：55dB(A)）。但是，由于本项目夜间不运营，因此，本项目噪声不会对周边环境造成影响。

(4) 固体废弃物

根据建设单位提供的资料，本项目的固体废物产分别为一般固废和危险废物。其中一般固废包括生产过程中产生的残次品、边角余料、废包装材料、生活垃圾、预处理池污泥等；危险废物包括废油墨桶、废弃印刷版、废机油、含油手套、棉纱、污水处理系统污泥。

拟建项目所产生的固体废物在落实本报告中所提出的治理措施的前提下，固体废物将全部得到了妥善处理，特别是将危废堆存对环境产生的影响降低到最小，符合我国对危废堆存、处理的政策要求和技术规定，可满足环境保护的要求，对环境的影响很小。

6、达标排放

本项目运营期的污染物主要是生活污水、生活垃圾、固体废物、噪声等，污染物均能够实现达标排放要求，对外环境基本不存在污染性影响问题。

总体而言，本工程建成运营后，各类污染物经过处理后均能够实现达标排放，对周围环境基本无不利影响。

7、总量控制

本项目污水最终进入科技园污水处理厂进行处理后，达标排放至杨柳河。项目污水污染物总量控制指标纳入科技园污水处理厂污染物总量控制指标，本项目不新下达总量控制指标。本项目废水污染物排放量如下：

本项目涉及总量控制指标为化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）、总磷。

本项目水污染物控制指标如下：

厂区废水排口（排入园区污水管网）：

COD：807t/a×500mg/l÷10⁶=0.404t/a

NH₃-N：807t/a×45mg/l÷10⁶=0.036t/a

总磷： $807\text{t/a} \times 8\text{mg/l} \div 10^6 = 0.006\text{t/a}$

污水处理厂排口（排入杨柳河）：

COD： $807\text{t/a} \times 50\text{mg/l} \div 10^6 = 0.040\text{t/a}$

$\text{NH}_3\text{-N}$ ： $807\text{t/a} \times 5\text{mg/l} \div 10^6 = 0.004\text{t/a}$

总磷： $807\text{t/a} \times 0.5\text{mg/l} \div 10^6 = 0.404\text{kg/a}$

污水处理厂提标后（提标至四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准）排口（排入杨柳河）：

COD： $807\text{t/a} \times 30\text{mg/l} \div 10^6 = 0.024\text{t/a}$

$\text{NH}_3\text{-N}$ ： $807\text{t/a} \times 1.5\text{mg/l} \div 10^6 = 0.0012\text{t/a}$

总磷： $807\text{t/a} \times 0.3\text{mg/l} \div 10^6 = 0.242\text{kg/a}$

8、清洁生产

项目生产过程中采用的各种设备为业内先进设备，即减少企业成本，增加企业利润，同时减少对环境的影响，项目生产工艺是国内成熟工艺；项目使用能源为电能，电属于清洁能源，对环境影响较小。项目生产中产生的各种废物均得到有效回收、处理，日常生活中产生的各种废物经相应设施进行回收、处理，不会对环境造成明显影响。

从清洁能源和清洁原材料的使用、先进生产设备的采用、提高资源利用率和污染防治的角度，本项目符合“清洁生产”要求。

9、评价结论

成都中印盛安包装有限公司“医疗及食品包装制造车间改造项目”符合国家产业发展政策，项目选址符合温江区海峡两岸科技园总体规划。项目营运期产生的污染物在按本报告表中所提出的措施及方案进行治理、控制，并加强内部管理，实现环保设施的稳定运行，确保污染物达标排放的前提下，项目对周围环境不会产生不利影响。因此，从环境保护的角度来看，本项目在温江区海峡两岸科技园建设是合理可行的。

二、评价建议与要求

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入，严格执行污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、加强管理，建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

4、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

三、环评批复

详情见附件：温环建评[2019]56号。

表五 监测标准及监测内容

一、验收监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	/		《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准；《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D 中限值	
地表水环境	/		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 III 类标准	
声环境质量标准	/		《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准	
厂界噪声	/		《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准	
			昼间：Leq (dB (A))	70
			夜间：Leq (dB (A))	55
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类功能区排放标准		工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB12348-2008) 中 3 类标准	
	昼间：Leq (dB (A))	65	昼间：Leq (dB (A))	65
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准	
	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 5 中其他排放标准		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表三中“印刷行业”的标准限值要求	
废水	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准	

	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级排放标准	
固废	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其2013修改单	《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)以及2013修改单规定
	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)标准及其2013修改单	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)以及2013修改单相关要求

二、验收监测内容

(一) 验收期间工况情况

项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路西段618号，总投资200万元，其中环保投资10.4万元，项目主要建设生产车间、办公区等，达到年产纸箱600万m²的生产能力。2019年12月23日生产纸箱1.8万m²，2019年12月24日生产纸箱1.9万m²，夜间不生产，日生产能力分别达到总生产能力的90%和95%，均达总生产能力的75%以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。其生产情况见表5-2。

表5-2 产能情况表

生产日期	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷(%)
2019.12.23	年产纸箱600万m ²	生产纸箱1.8万m ²	90
2019.12.24		生产纸箱1.9万m ²	95

(二) 监测情况

1、检测项目

废水检测项目：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、氨氮（以N计）、总磷（以P计）、阴离子表面活性剂、色度、挥发酚、铅、镉、总铬、六价铬、汞、乙苯、甲苯、邻二甲苯、对二甲苯、间二甲苯；

无组织废气检测项目：颗粒物、VOCs（以非甲烷总烃计）；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

2、检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-3；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-4；噪声检测点位及声源信息见表 5-5。

表 5-3 废水检测点位及样品信息

点位序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状
/	2019110820-W1~W4、W9~W12	车间排口	2019.12.23-2019.12.24	微浊、微红、臭、无浮油
/	2019110820-W5~W8、W13~W14	总排口	2019.12.23-2019.12.24	浑浊、黄、臭、无浮油

表 5-4 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样时间	检测项目	持续风向	风速(m/s)	天气情况
1#	项目厂界西侧	2019.12.23-2019.12.24	颗粒物、VOCs（以非甲烷总烃计）	无持续风向	<0.3	阴
2#	项目厂界西侧	2019.12.23-2019.12.24	颗粒物、VOCs（以非甲烷总烃计）	无持续风向	<0.3	阴
3#	项目厂界西侧	2019.12.23-2019.12.24	颗粒物、VOCs（以非甲烷总烃计）	无持续风向	<0.3	阴

表 5-5 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界东侧外 1m 处	2019.12.23-2019.12.24	印刷机、装订机	3	昼间	正常
2#	项目厂界北侧外 1m 处	2019.12.23-2019.12.24	装订机	3	昼间	正常
3#	项目厂界西侧外 1m 处	2019.12.23-2019.12.24	装订机、印刷机	3	昼间	正常
4#	项目厂界南侧外 1m 处	2019.12.23-2019.12.24	印刷机	3	昼间	正常

3、检测方法与方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-6。

表 5-6 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	色度	水质 色度的测定 GB 11903-89 (稀释倍数法)	/	/	/
	挥发酚	水质 挥发酚的测定 4-氨基 安替比林分光光度法 HJ 503-2009	紫外可见分光光 度计 TU-1810	JC/YQ083	0.01mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度 HJ 535-2009			0.025mg/L
	六价铬	水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 GB 7467-87			0.004mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光 度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的 测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87			0.05mg/L
	总铬	水质 总铬的测定 高锰酸钾氧化-二苯碳酰二肼 分光光度法 GB 7466-87			0.004mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L	
水和废水	铅	石墨炉原子吸收法 《水和废 水监测分析方法》(第四版增 补版) 国家环境保护总局 (2002 年)	原子吸收分光光 度计 AA-7003	JC/YQ028	0.25μg/L
	镉				0.025μg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的 测定 红外分光光度法 HJ	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ201	0.06mg/L

成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目竣工环境保护验收监测表

		637-2018			
	汞	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法 HJ 694-2014	原子荧光光度计 RGF-7800	JC/YQ008	0.04μg/L
	甲苯	水质 苯系物的测定 气相色谱法 GB 11890-89	气相色谱仪 SP-3420A	JC/YQ041	0.05mg/L
	二甲苯 (对二甲苯、间二甲苯、邻二甲苯)				0.05mg/L
	乙苯				0.05mg/L
环境空气和废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	/
	VOCs (以非甲烷总烃计)	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790 II 型	JC/YQ084	0.07mg/m ³
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	精密噪声频谱分析仪 HS5660C	JC/YQ134	/
			声校准器 HS6020	JC/YQ135	

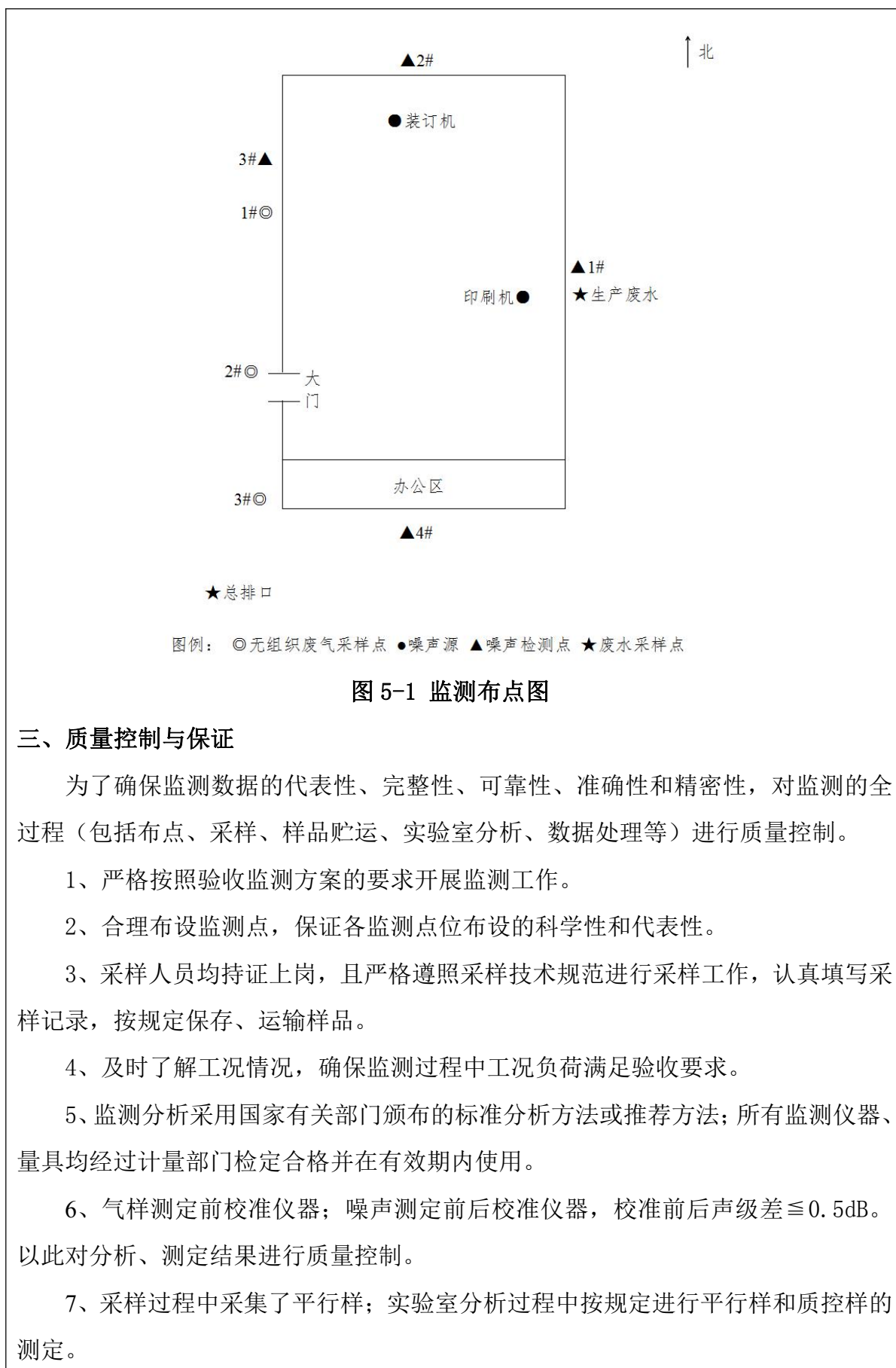


图 5-1 监测布点图

三、质量控制与保证

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

9、质量控制统计结果见表 5-7：

表 5-7 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率(%)	相对偏差(%)	合格否	个数	检查率(%)	加标回收率(%)	合格否	个数	实测值	真值	合格否
1	2019.12.23	化学需氧量	8	2	25	0.2-0.4	合格	/	/	/	/	1	213	215±8	合格
2		五日生化需氧量	8	1	12.5	2.3	合格	/	/	/	/	1	32.8	30.7±4.7	合格
3		氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	3.04	3.09±0.12	合格
4		总磷	8	1	12.5	0	合格	/	/	/	/	1	0.493	0.502±0.021	合格
5		阴离子表面活性剂	8	1	12.5	3.2	合格	/	/	/	/	/	/	/	/
6		总铬	4	1	25	0	合格	/	/	/	/	1	1.66	1.64±0.09	合格
7		铅	4	1	25	0.8	合格	/	/	/	/	1	0.144	0.152±0.012	合格
8		镉	4	1	25	0.2	合格	/	/	/	/	1	11.4	11.2±0.8	合格
9		六价铬	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	0.299	0.299±0.011	合格
10		汞	4	1	25	10	合格	/	/	/	/	/	/	/	/
11		邻-二甲苯	4	1	25	5.3	合格	/	/	/	/	/	/	/	/
12	2019.12.24	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	213	215±8	合格
13		五日生化需氧量	8	1	12.5	1.6	合格	/	/	/	/	1	34.4	30.7±4.7	合格

成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目竣工环境保护验收监测表

序号	检测时间	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样				
				个数	检查率(%)	相对偏差(%)	合格否	个数	检查率(%)	加标回收率(%)	合格否	个数	实测值	真值	合格否	
14		氨氮	8	2	25	0.5-0.6	合格	/	/	/	/	1	3.04	3.09±0.12	合格	
15		总磷	8	1	12.5	0.3	合格	/	/	/	/	1	0.500	0.502±0.021	合格	
16	2019.12.24	阴离子表面活性剂	8	1	12.5	2.6	合格	/	/	/	/	/	/	/	/	
17		总铬	4	1	25	0	合格	/	/	/	/	1	1.65	1.64±0.09	合格	
18		铅	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	0.144	0.152±0.012	合格	
19		镉	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	11.4	11.2±0.8	合格	
20		六价铬	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	0.299	0.299±0.011	合格	
21		汞	/	/	/	/	/	/	1	25	100	合格	/	/	/	/
22		邻-二甲苯	4	1	25	5.3	合格	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表六 监测结果

一、废水监测结果

表 6-1 车间排口废水检测结果

采样日期	2019.12.23					2019.12.24					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号 检测项目	20191108 20-W1	20191108 20-W2	20191108 20-W3	20191108 20-W4	/	20191108 20-W9	20191108 20-W10	20191108 20-W11	20191108 20-W12	/	
pH (无量纲)	7.56	7.48	7.62	7.59	/	7.45	7.52	7.41	7.55	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	12	14	13	13	13	11	12	12	14	12	400
化学需氧量 (mg/L)	364	373	370	378	371	368	361	379	375	371	500
五日生化需氧 量 (mg/L)	131	129	120	128	127	128	140	144	138	138	300
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	23.8	24.2	24.5	24.0	24.1	24.0	25.5	24.1	25.1	24.7	45
总磷 (以 P 计) (mg/L)	1.33	1.46	1.37	1.51	1.42	1.56	1.48	1.29	1.40	1.43	8
石油类 (mg/L)	0.17	0.17	0.23	0.21	0.20	0.20	0.20	0.20	0.21	0.20	20
阴离子表面活 性剂 (mg/L)	0.644	0.661	0.621	0.639	0.641	0.635	0.617	0.675	0.684	0.652	20
色度 (倍)	8	8	8	8	/	8	8	8	8	/	64

成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目竣工环境保护验收监测表

挥发酚 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	2.0
总铅 (mg/L)	9.14×10 ⁻³	0.013	0.012	9.94×10 ⁻³	0.011	8.90×10 ⁻³	9.99×10 ⁻³	0.011	0.012	0.010	1.0
总镉 (mg/L)	2.53×10 ⁻³	2.70×10 ⁻³	3.26×10 ⁻³	2.76×10 ⁻³	2.81×10 ⁻³	2.66×10 ⁻³	2.85×10 ⁻³	3.16×10 ⁻³	3.05×10 ⁻³	2.93×10 ⁻³	0.1
总铬 (mg/L)	0.011	0.012	0.011	0.011	0.011	0.011	0.010	0.011	0.010	0.010	1.5
六价铬 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	0.5
总汞 (mg/L)	ND	1.40×10 ⁻⁴	6.20×10 ⁻⁵	6.00×10 ⁻⁵	7.05×10 ⁻⁵	ND	ND	ND	ND	ND	0.05
甲苯 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	0.5
乙苯 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	0.12	0.06	ND	ND	0.06	1.0
邻-二甲苯 (mg/L)	0.10	0.10	0.09	0.08	0.09	0.09	0.09	0.09	0.10	0.09	1.0
对-二甲苯 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	1.0
间-二甲苯 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	1.0

备注：“ND”表示检测结果小于方法检出限，挥发酚检出限为 0.01mg/L，六价铬检出限为 0.004mg/L，汞检出限为 0.04μg/L，甲苯、乙苯、对-二甲苯、间-二甲苯检出限为 0.05mg/L。

分析评价：本次检测结果表明，该项目车间排口废水污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂、挥发酚、甲苯、乙苯、邻-二甲苯、间-二甲苯、对-二甲苯均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，总铅、总铬、总镉、六价铬、总汞均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 1 中排放标准，氨氮（以 N 计）、总磷（以

P计)、色度参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级排放标准。

表 6-2 总排口废水检测结果

采样日期	2019.12.23					2019.12.24					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均 值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均 值	
样品编 号 检测项目	201911082 0-W5	201911082 0-W6	201911082 0-W7	201911082 0-W8	/	201911082 0-W13	201911082 0-W14	201911082 0-W15	201911082 0-W16	/	
pH (无量纲)	7.61	7.63	7.57	7.71	/	7.53	7.58	7.64	7.59	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	110	92	108	100	102	120	110	106	100	109	400
化学需氧量 (mg/L)	319	317	322	323	320	324	321	319	321	321	500
五日生化需氧 量 (mg/L)	124	120	110	101	114	132	108	144	117	126	300
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	31.8	32.4	32.6	31.9	32.2	33.3	32.9	32.8	32.2	32.8	45
总磷 (以 P 计) (mg/L)	1.46	1.37	1.37	1.42	1.39	1.43	1.26	1.33	1.37	1.35	8
石油类 (mg/L)	0.28	0.26	0.23	0.26	0.26	0.25	0.24	0.26	0.24	0.25	20
阴离子表面活 性剂 (mg/L)	0.266	0.260	0.273	0.277	0.269	0.266	0.260	0.251	0.273	0.262	20

分析评价: 本次检测结果表明, 该项目总排口废水污染因子: pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面

活性剂均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

。

二、废气监测结果

表 6-3 无组织废气检测结果

检测时间	检测点位	检测频次	检测编号	检测结果 (mg/m ³)	
				颗粒物	VOCs (以非甲烷总烃计)
2019.12.23	1#	第一次	2019110820-A 1	0.361	0.88
		第二次	2019110820-A 2	0.530	0.73
		第三次	2019110820-A 3	0.578	0.62
		第四次	2019110820-A 4	0.434	0.94
	2#	第一次	2019110820-A 5	0.554	0.95
		第二次	2019110820-A 6	0.241	0.97
		第三次	2019110820-A 7	0.262	1.01
		第四次	2019110820-A 8	0.410	0.74
	3#	第一次	2019110820-A 9	0.289	0.76
		第二次	2019110820-A 10	0.289	0.90
		第三次	2019110820-A 11	0.337	0.60
		第四次	2019110820-A 12	0.410	0.98
2019.12.24	1#	第一次	2019110820-A 13	0.385	0.76
		第二次	2019110820-A 14	0.217	1.06
		第三次	2019110820-A 15	0.410	0.89
		第四次	2019110820-A 16	0.290	0.71
	2#	第一次	2019110820-A 17	0.337	0.90
		第二次	2019110820-A 18	0.434	1.14
		第三次	2019110820-A	0.386	0.90

		19			
		第四次	2019110820-A 20	0.532	1.29
	3#	第一次	2019110820-A 21	0.481	0.64
		第二次	2019110820-A 22	0.265	0.87
		第三次	2019110820-A 23	0.338	0.36
		第四次	2019110820-A 24	0.387	0.86
标准限值		/	/	1.0	2.0

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准，VOCs（以非甲烷总烃计）浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中其他排放标准。

三、噪声监测结果

表 6-4 厂界噪声检测结果

项目地址			成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园新春社区		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#、3#为装订机、印刷机，2#为装订机，4#为印刷机		检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		93.8/93.8	93.7/93.7
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 Leq[dB(A)]		
				测量值	标准限值	
2019.12.2 3	1#	昼间	项目厂界东侧外 1m 处	61	65	
	2#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	56		
	3#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	59		
	4#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	54		
2019.12.2 4	1#	昼间	项目厂界东侧外 1m 处	61		
	2#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	57		
	3#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	60		
	4#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	54		

分析评价：本次检测结果表明，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声

均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都中印盛安包装有限公司制定了《成都中印盛安包装有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目环保档案及环保资料交由综合办公室统一管理。

二、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量	实际排放总量
化学需氧量	0.404t/a	0.259t/a
氨氮	0.036t/a	0.0264t/a
总磷	0.006t/a	0.001t/a

废水排放总量(t/a)=废水排放浓度(mg/l)×废水排放量(807m³/a)×10⁻⁶;

注：浓度以验收监测两天平均值最高浓度计。

三、公众意见调查表

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，部分被调查人员统计表见表 7-2，问卷调查统计表见表 7-3。

表7-2 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	联系电话	地址
1	李**	男	41	189****4708	四川成都温江金马镇新春十一组 306 号
2	胥**	男	48	187****5136	四川成都温江金马镇新春十一组 306 号
3	刘*	男	33	173****1750	四川成都温江金马镇新春十一组 306 号
4	陈*	女	31	180****7529	四川成都温江金马镇新春十一组 306 号
5	田**	女	59	134****5497	四川成都温江金马镇新春十一组 306 号
6	王*	女	50	173****2901	四川成都温江金马镇新春十一组 306 号
7	何*	女	32	139****7455	四川成都温江金马镇新春十一组 306 号

8	丁**	男	29	136****3762	四川成都温江金马镇新春十一组 306 号
9	杨**	男	52	177****2105	四川成都温江金马镇新春十一组 306 号
10	周**	女	52	159****2071	四川成都温江金马镇兴元三组
11	李**	女	39	182****8473	四川成都温江金马镇新春十一组 306 号
12	莫**	女	28	182****1595	四川成都温江金马镇新春十一组 306 号
13	郑**	女	18	166****8329	四川成都温江金马镇新春十一组 306 号
14	何**	男	42	137****6099	四川成都温江金马镇罗汉路 99 号

表 7-3 公众意见调查结果

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	17	0	0	0	13	/	/	/
比例%	/	/	/	57	0	0	0	43	/	/	/
学习影响	/	/	/	11	0	0	0	19	/	/	/
比例%	/	/	/	37	0	0	0	63	/	/	/
工作影响	/	/	/	21	0	0	0	9	/	/	/
比例%	/	/	/	70	0	0	0	30	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	9	0	0	0	21	/	/	/
比例%	/	/	/	30	0	0	0	70	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	20	0	0	0	10	/	/	/
比例%	/	/	/	67	0	0	0	33	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	23	0	0	0	7	/	/	/
比例%	/	/	/	77	0	0	0	23	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	28	0	0	0	2	/	/	/
比例%	/	/	/	93	0	0	0	7	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	23	7	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	77	23	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；57%的受访者表示项目对生活有正影响，43%的受访者表示无影响；37%的受访者表示项目对学习有正影响，63%的受访者表示对学习无影响；70%的受访者表示项目对工作有正影响，30%的受访者表示对工作无影响；30%的受访者表示项目对娱乐有正影响，70%的受访者表示项目对娱乐无影响；67%的受访者表示对生活质量有正影响，33%的受访者表示对生活质量无影响；77%的受访者表示对社会经济有正影响，23%的受访者表示对社会经济无影响；93%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，7%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；77%的受访者对该项目环保工作表示满意，23%的受访者表示较满意。

五、环评批复落实要求检查

表八 结论与建议

一、结论

成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路西段 618 号，总投资 200 万元，其中环保投资 10.4 万元，项目主要建设生产车间、办公区等，年产纸箱 600 万 m²。项目建成后实现生产能力于环评设计生产能力一致。

现对本项目开展验收工作成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

1、废水

本项目运营期产生的废水主要为生产废水、员工生活污水。

①生产废水

生产过程中产生的设备清洗废水、地坪拖洗废水、洗手废水通过一体化污水处理设备（一体化“混凝预处理+压滤+水解酸化+接触氧化法+活性炭吸附”污水处理系统（规模为2m³/d））处理后排入华银工业港预处理池。

②员工生活污水

本项目职工产生的生活污水直接依托华银工业港已建的预处理池（60m³）进行处理。

项目所有废水经华银工业港预处理池处理后排入科技园污水处理厂处理，尾水排入杨柳河。

验收监测期间，项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准；该项目车间排口废水污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂、挥发酚、甲苯、乙苯、邻-二甲苯、间-二甲苯、对-二甲苯均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，总铅、总铬、总镉、六价铬、总汞均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 1 中排放标准，氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）、色度参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

2、废气

本项目印刷过程中采用水性油墨进行印刷，本项目使用的油墨主要成分为：水溶性丙烯酸树脂（31%）、水（39%）、炭黑（30%），是一种水性环保型油墨。根据建设单位提供的SGS成分检测报告可知，本项目使用的油墨挥发性有机物（VOCs）的测试报告为未检出，可认为本项目所使用的水性油墨有机物挥发量极小，可忽略不计。

本项目粘箱过程中使用的胶水为淀粉胶，建设单位通过购买成品淀粉胶进行粘箱。其主要成分为淀粉、硼砂、碱以及自来水，不含有挥发性有机物成分。

本项目产生的粉尘主要为纸箱裁剪过程中产生的粉尘，此部分粉尘产生量极小，通过无组织排放在车间内，不会外排至车间外。

本项目厂区内裁剪过程中产生的少量粉尘主要通过加强车间通风来进行控制。

验收检测期间，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放标准，VOCs（以非甲烷总烃计）浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表5中其他排放标准。

3、噪声

本项目噪声主要来源于加工过程机械设备产生的噪声、空压机产生的空气动力噪声。本项目产噪设备主要包括多面数控龙门式五轴加工中心、车铣复合加工中心、五轴卧式加工中心、立式加工中心、龙门铣、数控车削中心等。

项目通过采取厂房隔声、基础减震、合理布局等措施减小噪声对外环境的影响。

验收检测期间，该项目所测4个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准。

4、固废

① 一般固废

残次品：本项目产品在生产、加工过程中会有残次品产生，产生量约为 4.5t/a，集中收集后全部外售废物回收公司。

边角余料：生产过程中产生的边角余料，产生量约为 3.5t/a，集中收集后全部外售废物回收公司。

废包装材料：本项目包装过程中会产生少量的废弃包装物，产生量约为 1.5t/a，

集中收集后全部外售废物回收公司。

生活垃圾：本项目劳动定员为 20 人，生活垃圾按照 0.5kg/人·d 计，则生活垃圾产生量为 10kg/d（3t/a），由垃圾桶集中收集后交由环卫部门清运处理。

预处理池污泥：本项目依托的预处理池会产生污泥，本项目污泥产生量约为 0.15t/a，统一由成都中印盛安包装有限公司委托专业清掏公司定期进行清掏，并外运处置，不在厂区进行暂存。

② 危险废物

废油墨桶：本项目在生产过程中产生的废油墨桶约为 40 个/a，为危险废物，属于《国家危险废物名录》（部令第 39 号，2006 年 8 月 1 日实施）中 HW49，含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质。

废印刷版：印刷完成之后产生的废印刷版产生量约为 150 张/a，为危险废物，属于《国家危险废物名录》（部令第 39 号，2006 年 8 月 1 日实施）中 HW16，其他行业产生的废显（定）影剂、胶片及废像纸。

废机油：产生于机械维修和设备维护过程中，产生量约为 0.01t/a，其属于《国家危险废物名录（2016 版）》中“HW08 废矿物油与矿物油废物/非特定行业/900-214-08 车辆、机械维修和拆解过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”。

含油废棉纱、废手套：各类生产设备日常维护、检修、擦拭产品产生含油废手套、棉纱产生量约为 0.02t/a。属于《国家危险废物名录》（2016 年）中“HW49 其他废物/非特定行业/900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废包装物、容器、过滤吸附介质”。

废机油桶：废机油桶产生量约为 0.02t/a。属于《国家危险废物名录》（2016 年）中“HW49 其他废物/非特定行业/900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废包装物、容器、过滤吸附介质”。

污水处理系统污泥：本项目污水处理系统会产生污泥，产生量约为 0.01t/a，其属于《国家危险废物名录（2016 版）》中“HW12 染料、涂料废物/涂料、油墨、颜料及类似产品制造/264-012-12/其他油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）生产过程中产生的废水处理污泥、废吸附剂”。

建设单位在生产车间内设置一个危险废物暂存间用于暂存项目产生的危险废

物，定期交由有资质单位进行统一处置。

综上所述，项目废水、废气、噪声排放满足环保相关标准要求，固体废物收集处置得当，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

二、建议

- 1、加强对工作人员的环保意识及安全培训；
- 2、加强环保设施设备的维护与管理，确保各项污染物长期稳定达标排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	医疗及食品包装制造车间改造项目					建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园石磊村 2 组				
	建设单位	成都中印盛安包装有限公司					邮编	611130	联系电话	18200522737		
	行业类别	C3743 航空、航天 相关设备制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/		
	设计生产能力	年产纸箱 600 万 m ²					实际生产能力	年产纸箱 600 万 m ²				
	投资总概算(万元)	200	环保投资总概算(万元)	10.4	所占比例%	5.2%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	200	实际环保投资(万元)	10.4	所占比例%	5.2%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	原温江区环境保护局	批准文号	温环建评[2019]56 号	批准日期	2019 年 8 月 15 日	环评单位	内蒙古亿保环境科技有限公司				
	初步设计审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/				
	环保验收审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/						
	废水治理(万元)	4.5	废气治理(万元)	/	噪声治理(万元)	0.5	固废治理(万元)	1.0	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	4.4
新增废水处理设施能力	/		新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400h				
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	/	/	0.000807	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	321	500	/	/	0.259	0.404	/	0.404	/	/
	氨氮	/	32.8	45	/	/	0.0264	0.036	/	0.036	/	/
	总磷	/	1.43	8	/	/	0.001	0.006	/	0.006	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
特殊污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨 / 年; 废气排放量——万标立方米 / 年; 工业固体废物排放量——万吨 / 年; 水污染物排放浓度——毫克 / 升; 大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米; 水污染物排放量——吨 / 年; 大气污染物排放量——吨 / 年。