

成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目 竣工环境保护验收意见

2020年7月31日，成都中印盛安包装有限公司在成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园新春社区（项目办公室）组织召开了《成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目》竣工环境保护验收会。参加会议的有：建设单位（成都中印盛安包装有限公司）、验收监测及编制单位（四川九诚检测技术有限公司）及特邀专家。会议成立了建设项目竣工环境保护验收工作组（名单附后）。验收组踏勘了现场、听取了汇报、查阅了资料，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等企业自行验收相关要求，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

1、项目基本情况

项目名称：医疗及食品包装制造车间改造项目；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园新春社区；

建设单位：成都中印盛安包装有限公司；

建设性质：改建；

项目投资：200万元；

项目占地：2300平方米；

建设内容：主体工程、仓储工程、办公及生活设施、公共工程、环保工程。

2、建设过程及环保审批情况

成都中印盛安包装有限公司位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园新春社区，并于2018年11月15日在成都市温江区经济和信息化局进行了备案（川投资备【2018-510115-22-03-314357】JXQB-0509号），建设“医疗及食品包装制造车间改造项目”。2019年5月，成都中印盛安包装有限公司委托内蒙古亿保环境科技有限公司编制完成了《成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目环境影响报告表》，并于2019年8月15日由成都市温江生态环境局以温环建评【2019】56号文对该报告表进行了批复。

项目于2019年10月开工建设，2019年12月竣工。

3、项目投资

项目总投资 200 万元,其中环保投资 10.4 万元,环保投资占总投资的 5.2%。

4、验收范围

本次对成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目整体进行竣工环境保护验收。

二、工程变更情况

经对照环评和环评批复,项目实际建设情况基本与环评一致,工程未发生变更。

三、环境保护设施建设情况检查

1、废水

本项目运营期产生的废水主要为生产废水、员工生活污水。

本项目的生活污水依托成都闽源皮业有限公司已建的预处理池(30m³)进行处理,处理后排放至污水管网进入科技园污水处理厂处理,尾水排入杨柳河。

本项目在厂区设置一套一体化污水处理设施,处理规模为 2m³/d,对职工洗手废水、地坪拖洗废水以及设备清洗废水进行处理,处理后排放至污水管网进入科技园污水处理厂处理,最终排入杨柳河。

2、废气

本项目运营期废气主要为纸箱裁剪过程中产生的粉尘。

本项目产生的粉尘主要为纸箱裁剪过程中产生的粉尘,此部分粉尘产生量极小,通过无组织排放在车间内。

3、噪声

本项目产生的噪声主要来源于生产过程中的各种设备噪声,产噪设备主要有全自动粘箱机、半自动粘箱机、三色印刷机、单色印刷机、钉箱机、模切机、打包机等。

项目通过采取厂房隔声、基础减震、合理布局等措施减小噪声对外环境的影响。

4、固废

项目运营期产生的固废主要为一般固废和危险废物。

一般固废:本项目产生的残次品、边角余料、废包装材料等收集后集中暂存于固废暂存区,定期外售;项目产生的生活垃圾设置垃圾桶集中收集后,定期

交由环卫部门清运处置；预处理池产生的污泥由成都闽源皮业有限公司委托专业清掏公司定期清掏后交由环卫部门清运处置。

危险废物：废油墨桶、废弃印刷版、废机油、含油手套、棉纱、污水处理系统污泥等属于危险废物，废油墨桶为水性油墨桶交由厂家回收，其他危险废物经收集后暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位统一收集处置。

四、验收监测结果

①废水

验收监测期间，项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级排放标准，氨氮（以N计）、总磷（以P计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级排放标准；该项目车间排口废水污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂、挥发酚、甲苯、乙苯、邻-二甲苯、间-二甲苯、对-二甲苯均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级排放标准，总铅、总铬、总镉、六价铬、总汞均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表1中排放标准，氨氮（以N计）、总磷（以P计）、色度参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级排放标准。

②废气

验收检测期间，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放标准，VOCs（以非甲烷总烃计）浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表5中其他排放标准。

③噪声

验收检测期间，该项目所测4个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准。

④固体废物

项目运营期产生的固废主要为一般固废和危险废物。

本项目固体废物处置得当、去向明确。

⑤污染物总量控制

验收监测期间，项目的化学需氧量、氨氮、总磷的排放总量均达到环评控制总量要求。

五、环境管理检查情况

成都中印盛安包装有限公司由行政部负责环境管理工作，环评文件及环保验收文件等材料统一保存，并配备兼职环保管理人员 1 名。保证环保设施正常运行。公众意见调查表明，100%的调查者对该项目环保工作表示满意或较满意。

六、验收结论

综上所述，成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目环保审查、审批手续完备，环保设施及措施按环评要求建设和落实，环保管理检查符合相关要求，验收监测期间各项污染物达标排放，验收组同意该项目通过竣工环境保护自主验收。

七、后续事项

- 1、加强对工作人员的环保意识培训；
- 2、加强对环保设施设备的运行及维护的管理，确保各项污染物稳定达标排放；
- 3、制定日常环境监测计划。


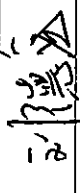
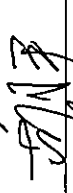

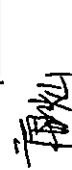
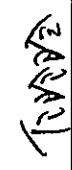
专家组成员签字：

胡军 刘德亮

成都中印盛安包装有限公司

2020年7月31日

成都中印盛安包装有限公司医疗及食品包装制造车间改造项目竣工环境保护验收组成员签到表

验收组	姓名	单位	职务/职称	电话	备注	签名
组长	吴文彬	成都中印盛安包装有限公司	总经理	13547886709	建设单位	
	刘德应	成都市环境监测中心站	高工	13550239525	专家	
成员	胡尹	成都环境科学学会	高工	13880135135	专家	
	罗麒	四川九诚检测技术有限公司	总经理助理	18349162145	验收监测单位	
	唐灿	四川九诚检测技术有限公司	技术员	18382347822	验收监测单位	
	任玲玲	四川九诚检测技术有限公司	技术员	18482107671	验收监测单位	

2020年7月31日