

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2020)第 052801 号

项目名称： 塑料容器加工项目

建设单位： 成都市欣望塑料容器有限责任公司

四川九诚检测技术有限公司

2020 年 8 月

建设单位法人代表:徐明金

编制单位法人代表:陈冲

项 目 负 责 人:罗麒

报告编写人: 唐灿、王岚

建 设 单 位:成都市欣望塑料容器有限责任公司

电 话: 15882237895

邮 编: 611130

地址:成都市温江区金马镇新春十二组 302 号

四川九诚检测技术有限公司

电话: 028-87862858

传真: 028-87862858

邮编: 611731

地址: 四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

## 目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

## 附表

“三同时”验收登记表

## 附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目外环境关系图

附图 3：项目总平面布置图

附图 4：项目现场图

## 附件

附件 1：企业备案书

附件 2：原温江区环境保护局《关于成都市欣望塑料容器有限责任公司塑料容器生产项目环境影响备案报告的通知》，温环建备[2016]166号，2016年7月28号

附件 3：原成都市温江区环境保护局《关于对成都市欣望塑料容器有限责任公司塑料容器加工项目》执行环境保护标准的确认函

附件 4：成都市欣望塑料容器有限责任公司营业执照

附件 5：委托书

附件 6：工况证明

附件 7：危废协议

附件 8：危废单位资质

附件 9：危废转移联单

附件 10：情况说明

附件 11：公众参与承诺函

附件 12：危废管理制度

附件 13：公众意见调查表

附件 14：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	塑料容器加工项目				
建设单位名称	成都市欣望塑料容器有限责任公司				
法人代表	徐明金	联系人		彭婉	
联系电话	15882237895	传真	/	邮政编码	611130
建设地点	成都市温江区金马镇新春十二组 302 号				
立项审批部门	成都温江区发展和改革委员会				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input checked="" type="checkbox"/> (划√)				
环评时间	/	现场监测时间		2020 年 6 月 8-9 日	
环评报告表 审批部门	原温江区环境 保护局	文 号	温环建备[2016]166号	时 间	2016年7月28号
环评报告表 编制单位	辽宁清远环境能源科技有限公司				
投资总概算 (万元)	50	环保投资总概算 (万元)	7.15	比例	14.3%
实际总投资 (万元)	50	实际环保投资 (万元)	11.4	比例	22.8%
验收监测依据	<p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令682号，2017.7.16）；</p> <p>2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.20）；</p> <p>3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》（环函[2002]222号，2002.8.21）；</p> <p>4、成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；</p>				

	<p>5、温江区发展和改革局关于本项目的备案，川投资备51011510707230166</p> <p>6、原温江区环境保护局《关于成都市欣望塑料容器有限责任公司塑料容器生产项目环境影响备案报告的通知》，温环建备[2016]166号，2016年7月28号；</p> <p>7、辽宁清远环境能源科技有限公司编写了《关于成都市欣望塑料容器有限责任公司塑料容器生产项目环境影响备案报告》2016年7月；</p> <p>8、项目验收监测委托书。</p>
<p>验收监测 标准、标号、级别</p>	<p>1、废水：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准；</p> <p>2、废气：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）、《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业标准限值要求</p> <p>3、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放标准；</p> <p>4、固废：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。</p> <p>危废：《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。</p>

## 建设项目基本情况:

### 一、项目基本情况

成都市欣望塑料容器有限责任公司塑料容器生产项目位于成都市温江区金马镇新春十二组 302 号，于 2008 年 3 月建成并投入运行，年产 PC 饮水桶 50 万个（含桶盖）。实际一期生产能力与环评一致。

温江发展和改革局出具《企业投资项目备案通知书》，川投资备 51011510707230166 号；2008 年 12 月由中国人民解放军后勤工程学院环境保护科学研究所编制完成了《成都市欣望塑料容器有限责任公司塑料容器生产项目环境影响报告表》，并于 2008 年 12 月 26 日原温江区环保局以温环建（科）【2008】116 号对该项目下达批复。2016 年 7 月由辽宁清远环境能源科技有限公司编制完成了《成都市欣望塑料容器有限责任公司塑料容器生产项目环境影响备案报告》；2016 年 7 月 28 号温江区环境保护局以温环建备[2016]166 号对该项目进行了建设项目备案通知。

2020 年 6 月，成都市欣望塑料容器有限责任公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，由我公司有关技术人员于 2020 年 6 月进行了现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于 2020 年 6 月 8 日-2020 年 6 月 9 日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《成都市欣望塑料容器有限责任公司塑料容器生产项目竣工环境保护验收监测表》。

### 二、验收监测范围及内容

#### （一）验收监测范围

主体工程、仓储工程、公用工程、办公设施、环保工程。

#### （二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）厂界噪声排放监测；
- （4）固废处置情况检查；
- （5）总量控制检查；
- （6）环境管理检查；

(7) 公众意见调查。

### 三、项目概括

#### (一) 工程地理位置及外环境关系

东侧：东侧紧邻富港路，成都忠俊建筑钢模有限公司、四川密地包装科技有限公司、富港建材有限公司；52m 为仓库厂房，148m 为杨柳河。北侧：北侧紧邻四川中瑞环保工程有限公司、四川美珠实业有限公司；西侧：西侧紧邻成都东顺建材有限公司、四川颐家建筑安装工程有限公司、成都市帮银机械配件有限公司、四川西汉电子科技有限公司，颐家门窗和成都七婆餐饮有限公司。南侧：南侧紧邻实德精密门窗、四川伟蓉建设有限公司，其余为耕地。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2。

#### (二) 本项目建设内容

项目名称：塑料容器生产项目；

建设单位：成都市欣望塑料容器有限责任公司；

建设地点：成都市温江区金马镇新春十二组 302 号；

建设性质：新建；

占地面积：6132.67m<sup>2</sup>；

项目总投资：50 万元。

项目产品方案见表 1-1，项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-2：

表 1-1 项目产品方案一览表

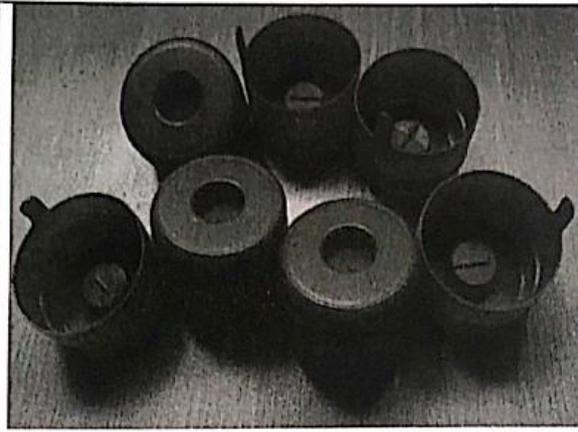
	
<p><b>PC 桶</b></p>	<p><b>PC 桶盖</b></p>

表 1-2 项目建设内容与环评内容对照表

工程分类	环评建设内容	实际建设内容	环境问题	备注
主体工程	生产车间：1F, 彩钢挡板结构，位于厂区西侧，主要进行拌料、原料加热、塑性、冷却、灯检、覆膜、破碎等工序。建筑面积约为 1500m <sup>2</sup>	同环评	噪声、有机废气、固废	新建
仓储工程	原料库房：1F, 彩钢挡板结构，位于厂区南侧 1F, 建筑面积约为 750m <sup>2</sup>	同环评	/	新建
	成品区：2F, 彩钢挡板结构, 位于厂区南侧以及车间北侧，建筑面积约 2350m <sup>2</sup>	同环评	/	新建
公用工程	供电：市政电网供电	同环评	/	新建
	供水：市政供水	同环评		
办公设施	办公楼：1F, 砖混结构，办公室位于生产车间东北侧，建筑面积为 200m <sup>2</sup>	同环评	生活垃圾、生活污水	新建
	宿舍楼：2F, 砖混结构，办公室位于生产车间东北侧，建筑面积为 200m <sup>2</sup>	同环评	生活垃圾、生活污水	新建
环保工程	预处理池：布置于办公室南侧地下，有效容积为 10m <sup>3</sup> 。	同环评	化粪池污泥、废水	新建
	垃圾桶：布置于厂区内，4 个	同环评	/	新建
	固废暂存间：设置一个 30m <sup>2</sup> 固废暂存间	设置了一般固废堆场	固废	新建
	危废暂存间：设置 1 间 5m <sup>2</sup> 的危险废物暂存间	同环评	固废	新建
	噪声：基础减振、消音、隔音等，设备底座采用橡胶垫减振、降噪	同环评	噪声	新建

### (三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

类别	名称	年用量	实际使用量	状态	来源
原辅材料	聚碳酸酯树脂	240t	240t	颗粒	外购
	高密度聚乙烯树脂	3t	3t	颗粒	外购
	液压油	0.01t	0.01t	桶装液体	外购
	包装袋	30 万个	30 万个	/	外购
能源	水	343m <sup>3</sup>	343m <sup>3</sup>	/	市政供水
	电	3 万 kw. h	3 万 kw. h	/	市政电网

聚碳酸酯树脂:聚碳酸酯(简称 PC)是分子链中含有碳酸酯基的高分子聚合物,根据酯基的结构可分为脂肪族、芳香族、脂肪族芳香族等多种类型。聚碳酸酯是一种强韧的热塑性树脂,其名称来源于其内部的 CO<sub>3</sub>基团。可由双酚 A 和氧氯化碳(COCl<sub>2</sub>)合成。现较多使用的方法为熔融酯交换法(双酚 A 和碳酸二苯酯通过酯交换和缩聚反应合成)。PC 是几乎无色的玻璃态的无定形聚合物,有很好的光学性。PC 高分子量树脂有很高的韧性,悬臂梁缺口冲击强度为 600 -900J/m,未填充牌号的热变形温度大约为 130° C,玻璃纤维增强后可使这个数值增加 10° C。PC 的弯曲模量可达 2400MPa 以上,树脂可加工制成大的刚性制品。低于 100° C 时,在负载下的蠕变率很低。PC 瓶(容器)透明、重量轻、抗冲击性好,耐一定的高温和腐蚀溶液洗涤,作为可回收利用瓶(容器)。聚乙烯树脂:聚乙烯树脂即 PE 树脂,具有耐腐蚀性,电绝缘性(尤其高频绝缘性),低压聚乙烯适于制作耐腐蚀零件和绝缘零件;高压聚乙烯适于制作薄膜等;超高分子量聚乙烯适于制作减震,耐磨及传动零件。

#### (四) 主要工艺设备

表 1-3 项目工艺设备对照表

序号	设备名称	规格(单位: mm)	环评数量(台)	实际数量(台)	备注
1	破碎机	Y700	1	/	外购
2	振动筛	S49-B8	1	/	外购
3	拌料机	SSB-150	2	4	外购
4	除湿机	DCH-300	1	2	外购
5	叠盖机	/	1	1	外购

6	贴膜机	ZY-1 币 1-002	2	1	外购
7	注塑机	HTF320J-TJ	1	2	外购
8	注塑机	ASB650EXHS	2	2	外购
9	空气压缩机	TE752501105-125	3	3	外购

#### (五) 项目劳动定员与生产制度

环评设计本项目劳动定员 18 人，实行昼间 8 小时工作制度，全年工作日 260 天。

实际劳动定员共计 18 人，年工作时间为 260 天，每天 8 小时。本项目于 2007 年建设，2008 年 3 月建成开始运营。

#### (六) 项目变动情况

工程实际建设与环评文件、环评批复对比，变更情况如下：

1、环评要求注塑过程产生的有机废气通过采用排风扇保持车间内流通，无组织排放于车间内，实际有机废气通过活性炭吸附后经 15m 高排气筒排放。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

### 一、营运期工艺流程及产污环节分析

本项目主要生产 PC 桶（含桶盖），主要包括原料储存、料筒加热、吹/注塑、成型。将聚碳酸酯或聚乙烯材料进入拌料机，之后进入料筒，电加热使原料软化，再经挤出吹塑机或注塑机进入模具中吹/注塑成型，出料冷却后脱模即成产品，整个吹/注塑过程均在一体机中完成。最后，对成品进行检验后包装入库。

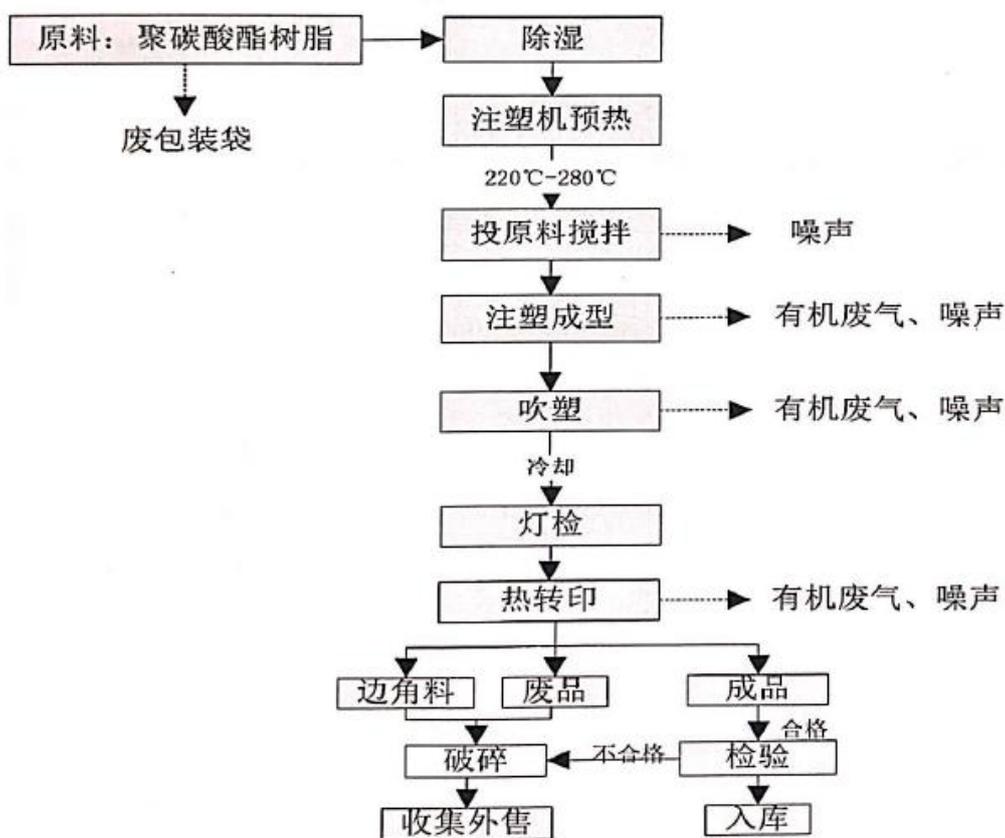


图 2-1 PC 桶工艺流程及产污环节

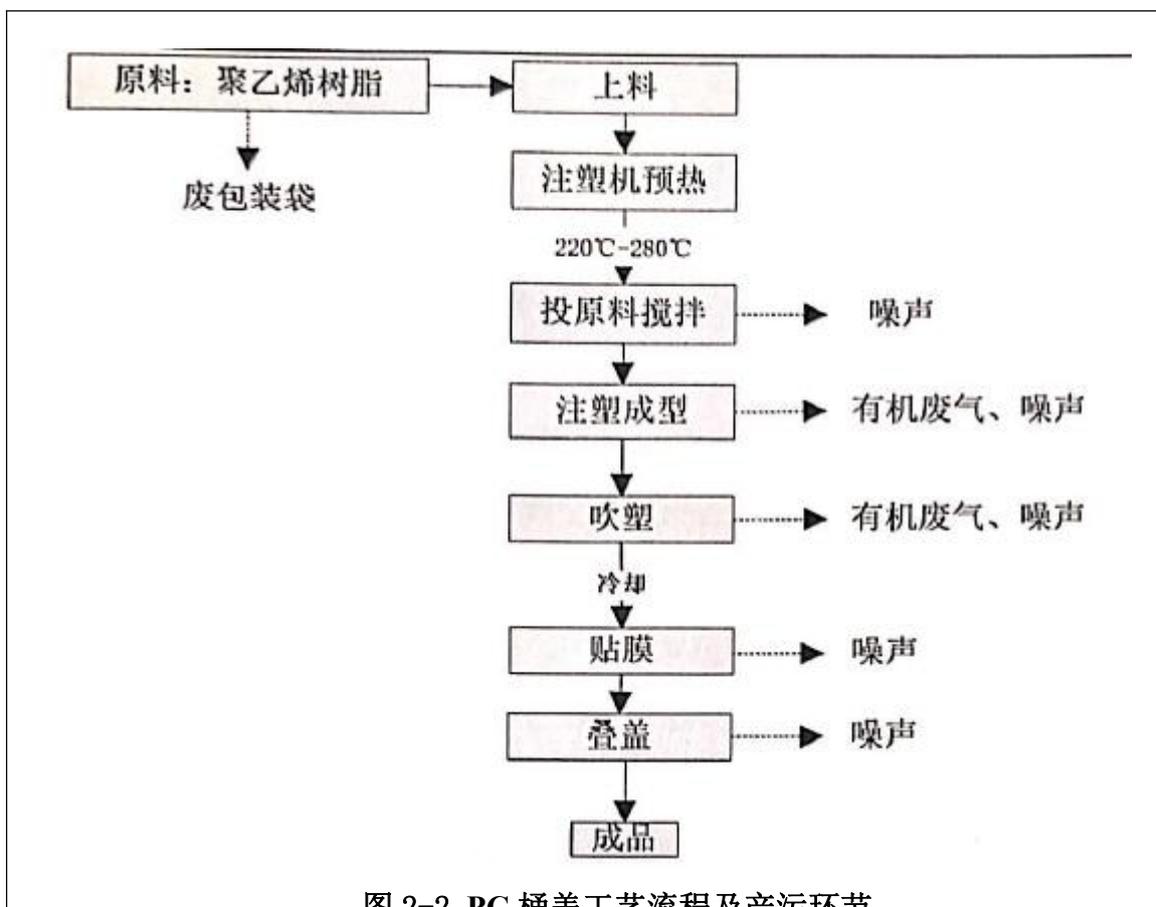


图 2-2 PC 桶盖工艺流程及产污环节

工艺流程简述:

(1) 上料搅拌: 将生产产品需要的原辅材料(聚碳酸酯树脂、高密度聚乙烯树脂)颗粒经除湿后投入搅拌机内搅拌均匀, 此工程会有噪声产生;

(2) 注塑: 将搅拌后的塑料颗粒加入注塑机的料槽中, 注塑机通过电加热方式将模温机预热到 220~280C 加入塑料颗粒, 使塑料颗粒成熔融状态, 注射到指定型腔, 经模具成型;

(3) 吹塑: 注塑成型得到的条型塑料型料, 。此过程主要是塑料融化产生少量会挥发性有机废气和设备产生的噪声;

(4) 冷却、破碎: 经检验后的不合格产品采用破碎机进行破碎, 破碎收集后, 定期外售至废品回收站。

## 二、主要污染工序

根据现场实地勘察和工程分析, 项目运营期污染物产生情况如下:

### (1) 废水

本项目运营期废水主要为生活污水。

**(2) 废气**

本项目废气主要为挤塑过程产生的有机废气。

**(3) 噪声**

设备噪声。

**(4) 固体废弃物**

一般废物、危险废物。

表三 主要污染物产生与治理

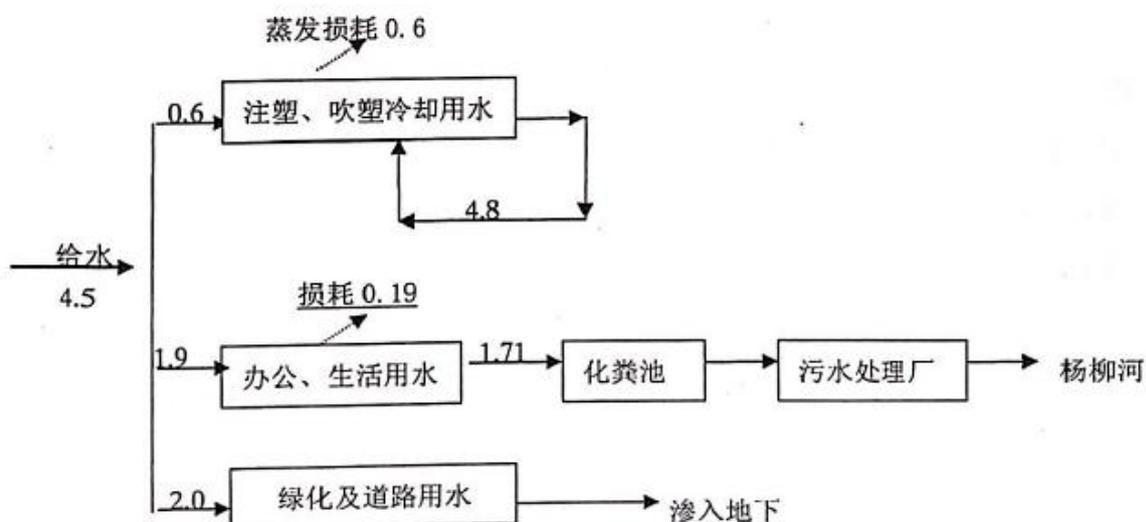
## 一、营运期污染物排放及治理

## (一) 废水

本项目营运期废水主要是生活污水、冷却用水。

1、本项目冷却水经冷却池收集后循环使用，生活污水经预处理池处理后经市政管网进入科技园污水处理厂，最终排入杨柳河。

## 2、水量平衡

图 3-1 本项目水量平衡图 (单位  $\text{m}^3/\text{月}$ )

## (二) 废气的排放及治理

本项目废气主要为挤塑过程中产生的有机废气，通过活性炭吸附后经 15m 高排气筒排放。

## (三) 固废的产生及治理

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

**一般固废**：本项目营运期产生的一般固废主要为废边角料、废包装材料、生活垃圾、不合格品；废边角料、废包装材料、不合格品交由废品回收商，生活垃圾交由环卫部门统一清运。

**危险废物**：营运期产生的危险废物主要为有机废气处理设施中产生的废活性炭、生产设备吹塑机产生的废液压油；废液压油收集暂存于危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司处置，废活性炭定期交由有资质单位处置。

具体固废产生情况见表 3-1。

表 3-1 固废产生情况及处置对照表

序号	类型	污染物	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	去向
1	一般固废	生活垃圾	2.43	2.43	环卫部门
2		废边角料	0.243	0.243	废品回收商
3		不合格品	0.486	0.486	废品回收商
4		废包装材料	0.2	0.2	废品回收商
5	危险废物	废油	0.005	0.005	什邡开源环保科技有限公司
6		废活性炭	/	暂未产生	废活性炭定期交由有资质单位处置

#### (四) 噪声的排放及治理

项目噪声主要为挤塑机、空压机、破碎机、拌料机等生产设备噪声等。通过合理布局、车间建筑隔音、加强管理等措施降噪。

#### (五) 环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-2。

表 3-2 环保措施及投资对照一览表

环保建设项目	内容、数量及规模	实际建设	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)
废水治理	生活污水：设置 1 个容积约 10m <sup>3</sup> 的污水处理池，排入市政污水管网	同环评一致	0.5	0.5
废气	有机废气：排风扇排风、自由扩散	通过活性炭吸附后经 15m 排气筒排放	1.0	8.5
噪声治理	生产设备噪声：各区域单独设置隔声、减振处理	同环评一致	1.0	1.0
固体废物	废包装材料经固废暂存间收集后，定期外卖至废品回收站	同环评一致	0.5	0.5
	生活垃圾：垃圾桶 4 个暂存，由环卫部门清运处理。	同环评一致	0.3	0.3
	废液压油：新建 1 个危废暂存间，并做防渗处理，与资质单位签订危废回收协议，交由资质单位处理	废液压油交由什邡开源环保科技有限公司	0.8	0.4

塑料容器加工项目验收监测报告表

		公司处置		
	边角料、不合格品：破碎后外卖至废品回收站品	边角料破碎后外卖至废品回收站品，不合格品直接外售废品回收站	/	/
环境风险	配备干粉灭火器	同环评一致	0.2	0.2
	合计		4.3	11.4

## 表四 环评结论及环评批复

### 一、结论

通过对项目所在区域环境质量现状的评价及对项目营运期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

#### 1、产业政策符合性结论

根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2002)，该项目属于塑料制品业 C30。根据国务院国发[2005] 40 号《产业结构调整指导目录(2005 年本)》，本项目不属于其中的鼓励类、限值类及淘汰类。根据《产业结构调整暂行规定》，本项目为允许类。因此，本项目符合国家现行的产业政策，并已在温江区发展和改革局备案，备案号: 51011510707230166。

因此，项目建设符合国家现行的产业政策。

#### 2、规划选址符合性结论

项目选址在成都温江区海峡两岸科技产业开发园内,项目选址区为工业用地，因此，符合成都海峡两岸科技产业开发园区总体规划。根据成都市人民政府文件《成都市人民政府关于做好工业集中发展区和工业点布局落实工作的通知》(成府发[2005]52 号)，成都海峡两岸科技产业园支持发展产业为印刷包装、纸制品、食品、医药等。根据四川省环境保护局《关于对成都海峡两岸科技产业开发园区域环境影响报告书的批复》，开发园引进项目应严格按国家产业政策的规定，发展无污染、轻污染的一、二类工业。本项目为塑料制品业，为轻污染企业，建成后对周围的环境影响较小，因此，与成都海峡两岸科技产业开发园的准入条件不冲突。根据项目外环境关系，本项目东面为规划路，路对面由北向南依次为密地凹包装、富港建材;项目南面为泡沫厂;项目西面为工业用地;项目北面为玻璃厂;周围均为对空气环境无特殊要求的企业，本项目为塑料制品业，为轻污染项目，建成后对周围环境影响不大。因此，项目选址与周围的环境相容。

因此，项目选址合理。

#### 3、环境质量现状评价结论

##### 1) 大气环境质量

工程区域的空气环境质量达到《环境空气质量标准》(GB3095- 1996)二级标准。

2) 地表水环境质量，本项目废水接纳水体杨柳河园区污水处理厂排口上、下游断面 pH、COD、溶解氧、BOD5、NH3 能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中的 I 类水域标准要求。

### 3) 声学环境质量

根据监测结果分析, 区域声学环境质量符合《声环境质量标准》(GB3096- -2008)中3类标准。

#### 4、本工程清洁生产、达标排放和总量控制分析结论

①本项目在设备选型上杜绝采用国家公布的淘汰产品, 选用高效率, 低耗能的产品。并充分考虑合理利用能源, 提高能源的利用率和复用率。

②生产过程中产生的冷却水经过循环回收后再利用, 实现了资源再利用, 避免了水资源的浪费; 并且产生的其他污染物均采取了一定的治理措施, 可以实现达标排放。

③该厂四周均设置了绿化带, 以改善室外环境; 厂房内设置了排气扇, 以改善室内环境。

④车间内均设置了通风系统, 以降低室内温湿度, 减少对操作人员的影响。

⑤以最大限度降低噪音, 减轻对操作人员的危害。以上各点可以说明, 本次工程体现了清洁生产的要求。

评价结论: 本项目符合国家产业发展政策。项目的建设不会改变原有土地的使用性质。项目运行期产生的污染物在按本报告表中所提出的措施及方案进行治理、控制, 并加强内部管理, 实现环保设施的稳定运行的前提下, 可以实现污染物达标排放, 项目对周围环境不会产生影响。因此, 从环境保护、发展经济的角度来看, 本项目在成都市海峡两岸科技产业园柑刘路建设是可行的。

### (3) 总量控制

根据本项目的具体情况, 结合国家污染物排放总量控制原则及污染物排放特点, 本评价确定的污染物排放总量控制因子为: COD、NH<sub>3</sub>-N。

本评价计算出的水污染物年排放总量作为环保管理部门制定建设单位总量控制指标时的参考, 以当地环境保护主管部门最终下达的项目总量控制指标为准。

项目水污染物总量控制指标见表 4-1。

表 4-1 本项目污染物总量建议指标

类别	污染物名称	单位	建议指标	
			排入污水处理厂	排入西江河
水污染物 总量控制指标	COD	t/a	1.524	0.152
	NH <sub>3</sub> -N	t/a	0.137	0.015

5、施工期环境影响评价结论本项目施工期在严格执行环评提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下, 施工作业不会对外环境造成明显影响。

## 6、营运期环境影响分析

本项目建成后的营运期，在正常情况下主要产生生产废气、生活废水、生活垃圾、生产垃圾、化粪池污泥以及生活、设备、交通噪声等。由于这些污染物的排放量、排放方式和排放时段不同，因此对区域环境质量形成的影响也各异。

### (1) 环境空气影响分析

项目车间产生的 VOCs 最大落地浓度出现距离为 113m,贡献值为 0.0258mg/m<sup>3</sup>,占标率为 0.65%，不存在浓度占标 10%的距离。综上所述，污染物预测值和占标率均较小，可见本项目排放的大气污染物对周围环境质量影响较小，不会降低周围大气环境功能区划。

### (2) 水环境影响分析

项目区冷却用水循环使用，不外排;生活污水经项目内预处理池处理后，排入富港路污水管网，最终进入科技园污水处理厂处理达标后排放。因此，项目所产生的污水对当地地表水环境质量基本无影响。

### (3) 声学环境影响分析

本项目产生的噪声主要来源于注塑机、拌料机、破碎机、空压机等设备运行时产生的噪声，其噪声值为 75~105dB(A)。本项目采取的主要噪声控制措施是采取隔音、减震、吸声、个人防护和建筑布局等措施，尽力减弱或降低声源的振动，达到控制噪声的目的。项目通过相应的治理措施后，厂区四周以及环境保护目标处的噪声状况不会发生变化，可以实现噪声达标。

### (4) 固体废物影响分析

项目区内产生的边角料、不合格品回收破碎后外卖至废品回收站;废包装材料经固废暂存间收集后，定期外卖至废品回收站;生活垃圾经垃圾桶收集后，交由环卫部门处置;项目区内增设危废暂存间，并与资质单位签订危废处置协议后，废液压油可得到妥善处置。经分析，项目通过采取整改措施后，产生的各固体废弃物去向明确，得到妥当处置，所产生的固体废物对周围环境影响较小。

### (5) 环境风险分析

根据<重大危险源辨识> GB18218-2000 中规定，本项目生产过程中所用原辅材料未涉及该标准所规定的四大类物质，因此本项目不存在重大危险源，但本项目所用原辅材料中存在可燃、易燃物质，若在原辅材料的装卸、储存以及使用过程中，操作不当可能

会造成火灾等意外事故，对厂区外环境构成潜在的安全隐患。

本项目做好以下几点可有效的防控环境风险的发生。

- 1、设立报警系统，杜绝事故发生。
- 2、采取防火防爆措施，
- 3、完成突发环境应急预案的编制并备案。

#### (6) 总平面布置合理性

该项目整个厂区场地大致呈长方形，厂区入口设置在项目东面的规划路上，入口南面为门卫室；门卫室西面食堂，食堂西面为生产厂房；生产车间布置在厂房东北角；配料室紧邻生产车间布置在厂房东南角；破碎房紧邻配料房布置在厂房西北角；值班更衣室布置在厂房西北角；值班更衣室西面为原材料库；原材料库北面紧邻备品备件部；备品备件部北面为成品库；成品库东面为综合办公楼，综合办公楼二层为倒班宿舍。化粪池位于综合办公楼南面的绿化带中，循环水池位于厂房北面的绿化带中；厂区绿化带沿东、南、西厂界设置，各厂房周围也设有绿化。围绕各车间及厂界四周设置消防、运输通道。

综上，本项目在尽量满足生产的工艺、运输、防火及安全要求的前提下，合理利用土地、功能分区明确、组织协作良好，方便生产联系和管理，避免人流、物流交叉干扰、污染，以确保生产运输和安全。项目平面布置比较合理。

#### (7) 外环境及主要保护目标

东侧：东侧紧邻富港路，成都忠俊建筑钢模有限公司、四川密地包装科技有限公司、富港建材有限公司；52m 为仓库厂房，148m 为杨柳河。北侧：北侧紧邻四川中瑞环保工程有限公司、四川美珠实业有限公司；西侧：西侧紧邻成都东顺建材有限公司、四川颐家建筑安装工程有限公司、成都市帮银机械配件有限公司、四川西汉电子科技有限责任公司，颐家门窗和成都七婆餐饮有限公司。南侧：南侧紧邻实德精密门窗、四川伟蓉建设有限公司，其余为耕地。

#### (8) 环保投资

本项目的环保投资预计 4.3 万元，占项目总投资的 0.01%，环保建设内容包括施工期环保、废气处理措施、废水处理设施、噪声治理，实施这些环保措施后，可有效解决项目营运后的“三废”污染问题，并有利于改善区内生态环境，其防治污染、改善生态环境的环保措施有效可行。

## 二、要求

公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

1、严格执行项目“三同时”。

2、做好污水排口规范化工作。

3、落实环保资金，以实施治污措施，实现污染物达标排放。

4、对厂区产生的固体废弃物要妥善收集、保管，严禁乱丢乱放。对该类废弃物的暂存场地采取防雨、防火及防渗漏措施，严防其二次污染。

5、企业应认真执行国家和地方的各项环保法规和要求，明确厂内环保机构的主要职责，建立健全各项规章制度。

### 三、环评批复内容

#### 1、环境影响备案报告通知：

你公司(单位)提交的《成都市欣望塑料容器有限责任公司环境影响备案报告》收悉。经审查，符合备案相关要求，同意备案。你公司在日常运行管理中，必须认真落实环境影响备案报告所提要求，严格落实环保法律法规，确保各项环保污染防治措施正常运行，确保各项污染物稳定达标排放。若国家、省、市对建设项目环境管理有新的规定，遵照新规定执行。

#### 2、环境影响报告表批复

该项目选址于成都海峡两岸科技园，项目由成都市温江区发展计划局51011510707230166号备案，符合国家产业政策。该项目租用成都市峰凌家具制造有限责任公司厂房生产，年生产饮用水桶50万只，项目目前已建成试生产，本次环评属补评，在落实报告表中提出的各项环保措施后，各项污染物可以达标排放。因此，我局同意该项目建设。

#### 项目建设过程中切实落实各项环保措施，重点做好以下工作：

(1) 按照报告表中所提生产工艺、产品种类及规模进行生产，未经批准，不得改变。

(2) 该项目无生产废水外排，外排污水主要为生活污水，按照报告表提出的污水处理措施，确保污水经过化粪池处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准要求后进入园区管网。

(3) 对生产过程中产生的有机废气和粉尘, 落实报告表提出的处理措施, 采用排气扇保持车间通风防止其集结; 食堂油烟经油烟净化设施处理后经专用烟道于屋顶达标排放。

(4) 对生产过程中产生的各类固体废物, 建立固体废物分类收集系统, 根据其类型采取相应的处置措施, 其中废边角余料经粉碎后重新利用; 化粪池污泥和生活垃圾由环卫部门统一集运。

(5) 对主要噪声源应合理布局控制, 通过采取设备减震、隔阻降噪、距离衰减, 确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) II 类标准。

(6) 其他应注意事项按专家评审意见落实。

详见温环建(科)【2008】116号文。

表五 监测标准及监测内容

## 一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	\		《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准	
地表水环境	\		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中Ⅲ类水体标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 2 类功能区排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准	
	昼间: Leq (dB (A))	60	昼间: Leq (dB (A))	60
			夜间: Leq (dB (A))	50
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中无组织排放标准		《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中无组织排放标准	
	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)	
废水	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级排放标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级		《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级	

## 二、验收监测内容

## (一) 验收期间工况情况

验收监测期间, 2020 年 6 月 8 日-6 月 9 日环保设施正常运行, 各设备正常开启, 工况负荷达到 75%以上, 满足建设项目竣工环境保护验收条件。

表 5-2 验收监测工况表

日期	设计生产能力	实际生产能力	负荷 (%)
2020.6.8	年产 PC 饮水桶 50 万个(含)	生产 PC 饮水桶(含桶盖) 1577 个	82

2020.6.9	桶盖)	生产 PC 饮水桶(含桶盖)1577 个	90
----------	-----	----------------------	----

## (二) 废水

### 1. 废水监测内容

监测点位：见监测布点图

监测因子：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮（以 N 计）、悬浮物、总磷（以 P 计）、动植物油、石油类

监测频次：2 天 1 点 4 频次

### 2. 分析方法

监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 废水监测内容

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和 废水	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ02 7	0.01mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ08 3	0.025mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ15 0	0.5mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ20 1	0.06mg/L
	动植物油类				0.06mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ03 1	4mg/L
	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	F2 型便携式 PH 计 F2 Standard	JC/YQ15 8	/

## (三) 废气

### 1. 废气监测内容

监测点位：见监测布点图

有组织废气检测项目：VOCs（以非甲烷总烃计）

无组织废气监测因子：颗粒物；

监测频次：2天3点3频次

## 2. 分析方法

监测分析方法见表5-4。

表5-4 废气监测方法

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
环境空气和废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ03 1	0.001mg/m <sup>3</sup>
	VOCs (以非甲烷总烃计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790 II型	JC/YQ08 4	0.07mg/m <sup>3</sup>

表5-5 有组织废气检测点位信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	建设时间	工况说明
/	垂直管道距地5.9m, 距变径4.1m	加热成型车间废气	活性炭	15	/	/	正常

表5-6 无组织废气检测点位信息

点位序号	点位名称	采样日期	检测项目	持续风向	风速(m/s)	天气情况
1#	项目厂界东侧	2020.06.08-20 20.06.09	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴
2#	项目厂界东侧	2020.06.08-20 20.06.09	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴
3#	项目厂界东侧	2020.06.08-20 20.06.09	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴

## (四) 噪声

### 1. 噪声监测内容

监测点位：见监测布点图

监测频率：2天4点昼间1次

监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区排放标准。

表 5-7 噪声检测点位信息

点位序号	测点位置	检测日期	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界东侧外约 1m 处	2020.06.08-2020.06.09	冷却塔、风机	2	昼夜	正常
2#	项目厂界东侧外约 1m 处	2020.06.08-2020.06.09	冷却塔、风机	2	昼夜	正常
3#	项目厂界东侧外约 1m 处	2020.06.08-2020.06.09	风机	2	昼夜	正常
4#	项目厂界东侧外约 1m 处	2020.06.08-2020.06.09	风机	2	昼夜	正常

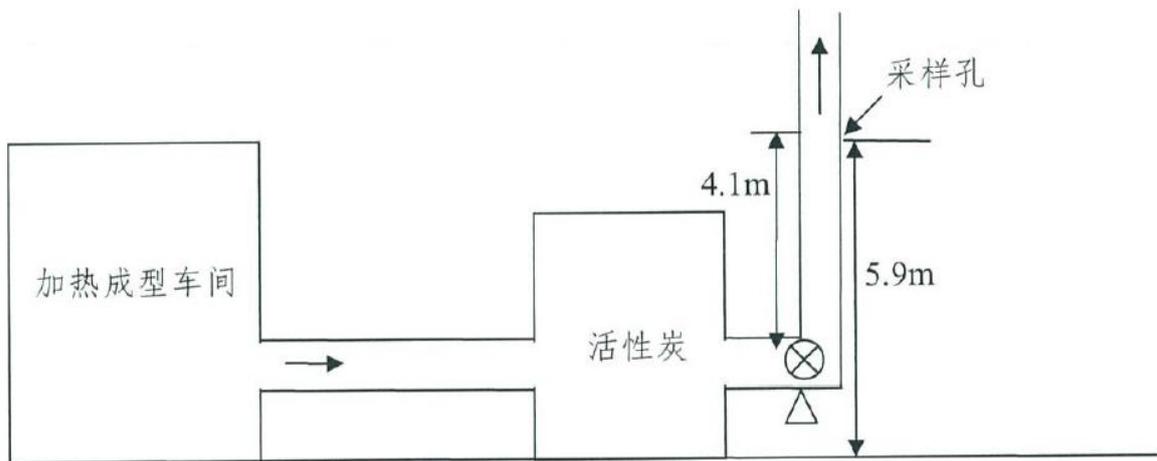


图 5-1 加热成型车间检测布点图

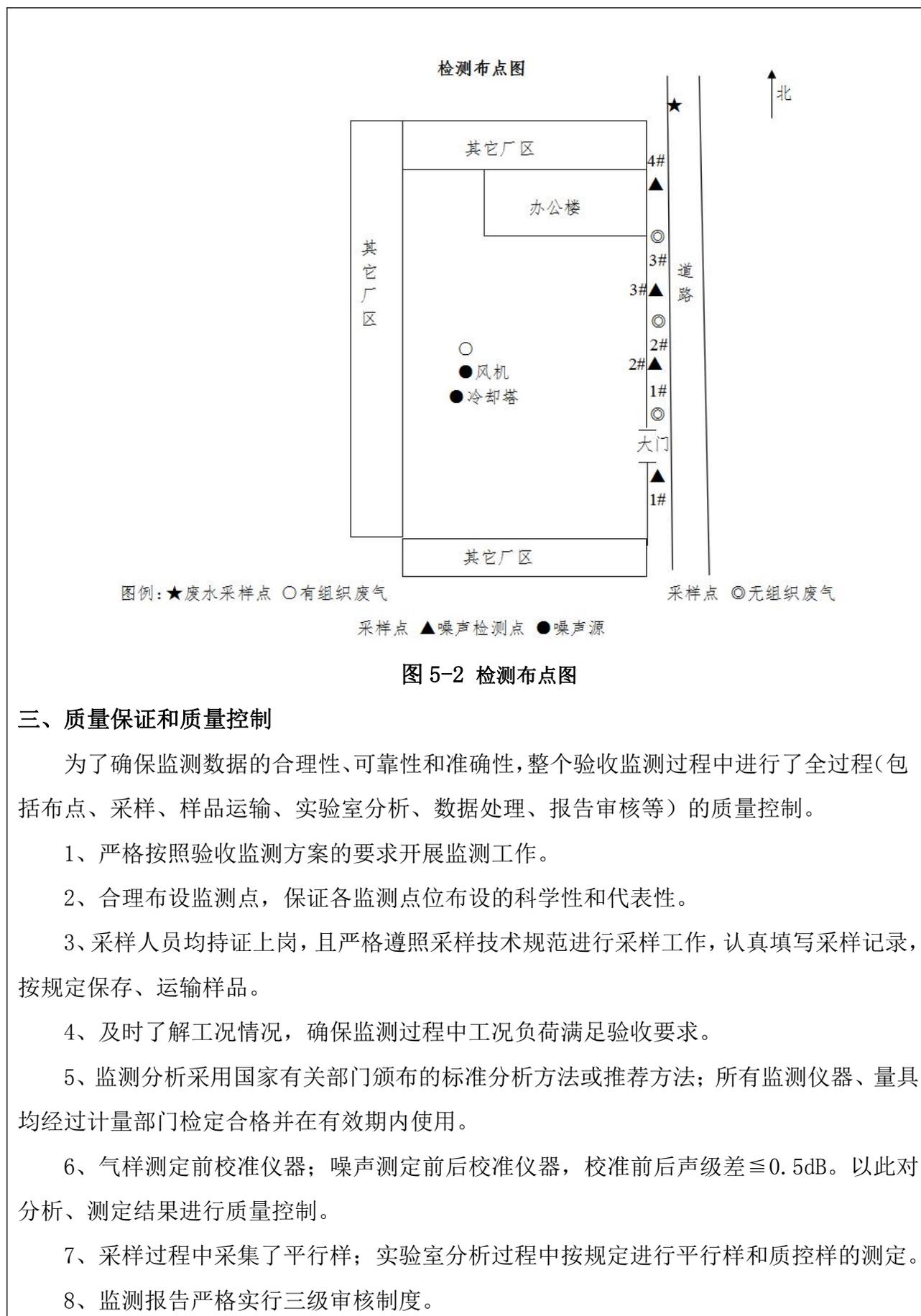


表 6 监测结果

表 6-1 废水监测结果

采样日期	2020.06.08					2020.06.09					标准限值
采样频次 检测项目	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
pH (无量纲)	7.34	7.28	7.40	7.24	/	7.39	7.35	7.22	7.28	/	6~9
悬浮物 (mg/L)	58	54	57	62	58	64	65	59	59	62	400
五日生化需氧量 (mg/L)	36.5	33.1	37.4	37.1	36.0	36.7	36.1	38.2	34.0	36.3	300
化学需氧量 (mg/L)	88	83	80	92	86	96	83	87	89	89	500
石油类 (mg/L)	0.38	0.43	0.41	0.43	0.41	0.28	0.36	0.39	0.40	0.36	20
动植物油 (mg/L)	0.90	0.80	0.81	0.81	0.83	0.96	1.03	0.99	0.97	0.99	100
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	23.1	23.1	20.5	22.4	22.3	20.5	21.3	20.5	22.7	21.2	45
总磷 (以 P 计) (mg/L)	2.67	2.74	2.56	2.31	2.51	2.32	2.59	2.71	2.50	2.53	8

分析评价：本次检测结果表明，该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值要求；氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

表 6—2 质量控制统计结果

检测项目	样品编号	质控类型	标样测定值	标样真值	样品测定值	平行测定值	相对偏差(%)	相对偏差控制范围(%)	加标量(μg)	加标回收率(%)	加标回收率控制范围(%)
总磷 (mg/L)	2020052801-W4	实验室平行	/	/	2.30	2.32	-0.4	±5	/	/	/
	2020052801-W8	实验室平行	/	/	2.51	2.49	0.4	±5	/	/	/
氨氮 (mg/L)	2020052801-W1	实验室平行	/	/	22.5	23.7	-3	±10	/	/	/
	2020052801-W5	实验室平行	/	/	20.8	20.1	2	±10	/	/	/
五日生化需氧量 (mg/L)	/	质控样测定	60.8	64.0±4.6	/	/	/	/	/	/	/
	/	质控样测定	65.2	64.0±4.6	/	/	/	/	/	/	/
	2020052801-W1	实验室平行	/	/	35.5	37.6	-3	±20	/	/	/
	2020052801-W5	实验室平行	/	/	38.7	34.6	6	±20	/	/	/
化学需氧量(mg/L)	/	质控样测定	249	247±10	/	/	/	/	/	/	/
	2020052801-W1	实验室平行	/	/	86	89	-2	±10	/	/	/

表 6-3 加热成型车间废气检测结果

采样日期	检测项目		检测结果					排气筒高度(m)
			第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值	
2020.06.08	标干烟气流量(m <sup>3</sup> /h)		3074	3289	3417	3260	/	15
	VOCs (以非甲烷总烃计)	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	6.85	4.82	4.50	5.39	/	
		排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	6.85	4.82	4.50	5.39	60	
		排放速率(kg/h)	0.021	0.016	0.015	0.017	3.4	
2020.06.09	标干烟气流量(m <sup>3</sup> /h)		3178	2984	3076	3079	/	
	VOCs (以非甲烷总烃计)	实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	4.58	4.02	4.14	4.25	/	
		排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	4.58	4.02	4.14	4.25	60	
		排放速率(kg/h)	0.015	0.012	0.013	0.013	3.4	

分析评价：本次检测结果表明，该项目加热成型车间有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业标准限值要求。

表 6-4 无组织废气检测结果

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
2020.06.08	1#	第一次	0.293
		第二次	0.240
		第三次	0.185
	2#	第一次	0.266
		第二次	0.294
		第三次	0.159
	3#	第一次	0.240
		第二次	0.267
		第三次	0.238
2020.06.09	1#	第一次	0.209
		第二次	0.315
		第三次	0.159
	2#	第一次	0.209
		第二次	0.158
		第三次	0.291
	3#	第一次	0.261

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
		第二次	0.315
		第三次	0.238
标准限值		/	1.0

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

表 6-5 噪声监测结果

项目地址		成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源		1#、2#为冷却塔、风机，3#、4#为风机		检测前	检测后
检测环境条件		天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		93.8/93.8	93.8/93.7
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 L <sub>eq</sub> [dB (A)]	
				测量值	标准限值
2020.06.08	1#	昼间	项目厂界东侧外约 1m 处	57	60
		夜间		47	50
	2#	昼间	项目厂界东侧外约 1m 处	58	60
		夜间		48	50
	3#	昼间	项目厂界东侧外约 1m 处	57	60
		夜间		46	50
	4#	昼间	项目厂界东侧外约 1m 处	55	60
		夜间		45	50
2020.06.09	1#	昼间	项目厂界东侧外约 1m 处	58	60
		夜间		46	50
	2#	昼间	项目厂界东侧外约 1m 处	58	60
		夜间		48	50
	3#	昼间	项目厂界东侧外约 1m 处	57	60
		夜间		46	50
	4#	昼间	项目厂界东侧外约 1m 处	56	60
		夜间		44	50

分析评价：本次检测结果表明，本项目所测 4 个点位的昼间和夜间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放标准。

## 表七 环境管理检查结果

### 一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都市欣望塑料容器有限责任公司制定了《成都市欣望塑料容器有限责任公司危险废物管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都市欣望塑料容器有限责任公司塑料容器生产项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

### 二、固体废弃物处置情况检查

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

**一般固废：**本项目营运期产生的一般固废主要为废边角料、废包装材料、生活垃圾、不合格品；废边角料、废包装材料、不合格品交由废品回收商，生活垃圾交由环卫部门统一清运。

**危险废物：**营运期产生的危险废物主要为有机废气处理设施中产生的废活性炭、生产设备吹塑机产生的废液压油；废液压油收集暂存于危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司处置，废活性炭定期交由有资质单位处置。

### 三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量控制	实际排放总量
COD	0.787t/a	0.0389t/a
氨氮	0.0729t/a	0.00967t/a

废水中污染因子排放总量=废水排放浓度×废水日排放量×年工作时间×10<sup>-6</sup>

注：本项目工作时间为年260天，每天排水量为1.71m<sup>3</sup>。

### 四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效。

表7-2 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响

建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	6.7	0	0	0	93.3	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	30	0	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	100	0	0

表7-3 问卷调查人员名单

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	赵**	134****5715	16	冉**	139****7810
2	徐**	137****0309	17	王**	153****6653
3	黄**	183****5393	18	周**	187****8542
4	彭**	135****2044	19	彭**	181****4002
5	彭*	181****1219	20	邓**	135****7855
6	江**	135****4196	21	徐**	182****4573
7	柳**	180****1102	22	李*	139****7155
8	张**	187****2336	23	陈**	159****7651

9	刘*	135****8421	24	彭**	158****9136
10	王**	136****8542	25	于**	136****2782
11	唐**	136****4425	26	邹**	181****6653
12	白**	136****9488	27	贺*	135****2424
13	刘*	/	28	刘**	182****6703
14	赵**	135****4357	29	朱**	135****6246
15	龙*	158****8794	30	汪**	139****0348

### 五、环评批复落实情况检查

表 7-3 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
你公司(单位)提交的《成都市欣望塑料容器有限责任公司环境影响备案报告》收悉。经审查，符合备案相关要求，同意备案。你公司在日常运行管理中，必须认真落实环境影响备案报告所提要求，严格落实环保法律法规，确保各项环保污染防治措施正常运行，确保各项污染物稳定达标排放。若国家、省、市对建设项目环境管理有新的规定，遵照新规定执行	已落实 我公司日常运行管理中严格按照环境影响备案报告中环保污染防治措施执行，确保各项污染物稳定达标排放。
按照报告表中所提生产工艺、产品种类及规模进行生产，未经批准，不得改变。	已落实 本项目所提生产工艺、产品种类及规模未发生改变。
该项目无生产废水外排，外排污水主要为生活污水，按照报告表提出的污水处理措施，确保污水经过化粪池处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准要求后进入园区管网。	已落实 本项目冷却水经冷却池收集后循环使用，生活污水经预处理池处理后经市政管网进入科技园污水处理厂，最终排入杨柳河。
对生产过程中产生的有机废气和粉尘，落实报告表提出的处理措施，采用排气扇保持车间通风防止其集结；食堂油烟经油烟净化设施处理后经专用烟道于屋顶达标排放。	已落实 本项目废气主要为挤塑过程中产生的有机废气，通过活性炭吸附后经 15m 高排气筒排放。

<p>对生产过程中产生的各类固体废物，建立固体废物分类收集系统，根据其类型采取相应的处置措施，其中废边角余料经粉碎后重新利用；化粪池污泥和生活垃圾由环卫部门统一集运。</p>	<p>已落实</p> <p>一般固废：本项目营运期产生的一般固废主要为废边角料、废包装材料、生活垃圾、不合格品；废边角料、废包装材料、不合格品交由废品回收商，生活垃圾交由环卫部门统一清运。危险废物：营运期产生的危险废物主要为有机废气处理设施中产生的废活性炭、生产设备吹塑机产生的废液压油；废液压油收集暂存于危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司处置，废活性炭定期交由有资质单位处置。</p>
<p>对主要噪声源应合理布局控制，通过采取设备减震、隔阻降噪、距离衰减，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) II 类标准。</p>	<p>已落实</p> <p>项目噪声主要为挤塑机、空压机、破碎机、拌料机等生产设备噪声等。通过合理布局、车间建筑隔音、加强管理等措施降噪。</p>

## 表八 结论与建议

### 一、结论

成都市欣望塑料容器有限责任公司塑料容器生产项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

#### 1、废水

1、本项目冷却水经冷却池收集后循环使用，生活污水经预处理池处理后经市政管网进入科技园污水处理厂，最终排入杨柳河。

验收监测期间：该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值要求；氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

#### 2、废气

本项目废气主要为挤塑过程中产生的有机废气，通过活性炭吸附后经 15m 高排气筒排放。

验收监测期间：本次检测结果表明，该项目加热成型车间有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业标准限值要求。该项目无组织排放的颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

#### 3、噪声

项目噪声主要为挤塑机、空压机、破碎机、拌料机等生产设备噪声等。通过合理布局、车间建筑隔音、加强管理等措施降噪。

验收监测期间：本项目所测 4 个点位的昼间和夜间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放标准。

#### 4、固废

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

**一般固废：**本项目营运期产生的一般固废主要为废边角料、废包装材料、生活垃圾、不合格品；废边角料、废包装材料、不合格品交由废品回收商，生活垃圾交由环卫部门统一清运。

**危险废物：**营运期产生的危险废物主要为有机废气处理设施中产生的废活性炭、生产设备吹塑机产生的废液压油；废液压油收集暂存于危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司处置，废活性炭定期交由有资质单位处置。

## 5、生态

项目在工业区建设，土地性质为工业用地。为减少本项目排放的污染物对周围环境的影响，同时加强项目内的绿化措施，建议本项目在绿化工程中要实行“常（绿）与落（针）相结合乔（木）与灌（木）相结合，灌（木）与草（坪）相结合”。在采取适当、有效的生态预防、恢复措施，可将生态环境影响降至最小，切实落实绿化指标，对环境进行绿化与美化。

综上所述，项目废水、废气、噪声排放和固废检查情况满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

## 二、建议

- 1、加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；
- 2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；
- 3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放；
- 4、加强对项目环保设施的管理，保证设施的正常运行。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	塑料容器生产项目				建设地点	成都市温江区金马镇新春十二组 302 号					
	建设单位	成都市欣望塑料容器有限责任公司				邮编	610511	联系电话	15882237895			
	行业类别	C30 塑料制品业	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/			
	设计生产能力	年产 PC 饮水桶 50 万个, 30 万个桶盖				实际生产能力	年产 PC 饮水桶 50 万个, 30 万个桶盖					
	投资总概算(万元)	50 万元	环保投资总概算(万元)	7.15 万元	所占比例%	14.3%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	50 万元	实际环保投资(万元)	11.4 万元	所占比例%	22.8%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	温江区生态环境局		批准文号	温环建备[2016]166 号	批准日期	2016 年 7 月 28 日	环评单位	辽宁清远环境能源科技有限公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位	/			
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)	0.5	废气治理(万元)	8.5	噪声治理	1.0	固废治理(万元)	1.2	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	0.2
新增废水处理设施能力		新增废气处理设施能力			年平均工作时			260 天				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详细填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	87.5	500	/	/	0.0389	0.787	/	0.0389	/	/
	氨氮	/	21.75	45	/	/	0.00967	0.0729	/	0.00967	/	/
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。